**二、报价一览表**

项目编号：长招采竞字【2019】127号

项目名称：长葛市人民医院“内镜清洗消毒系统（适用于胃镜、肠镜、支气管镜、耳鼻喉镜）采购”项目 单位：元（人民币）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **标段** | **项目名称** | **投标报价** | **交付日期**  **（日历天）** | **备注** |
| / | 长葛市人民医院“内镜清洗消毒系统（适用于胃镜、肠镜、支气管镜、耳鼻喉镜）采购”项目 | 大写：肆拾捌万叁仟叁佰伍拾元整  小写：483350.00 | 合同签订后30天内 |  |
| … |  | 大写：　　　 　小写： |  |  |

供应商名称： **江西昆丽医疗器械有限公司** （公章）：

供应商法定代表人（单位负责人）或授权代表签字：

日期：2019年10月22日

注：1、交付日期指完成该项目的最终时间（日历天）。

2、如谈判公告明确项目交付日期以年为单位，本表应填写完成该项目的年限。

**4.1分项报价表（货物类项目）**

项目编号：长招采竞字【2019】127号

项目名称：长葛市人民医院“内镜清洗消毒系统（适用于胃镜、肠镜、支气管镜、耳鼻喉镜）采购”项目

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **技术**  **参数** | **单位** | **数量** | **单价** | **总价** | **产地及**  **厂家** |
| 1 | **清**  **洗**  **槽** | HG  500\*730mm | 材质：应采用高分子复合材料PMMA材质，整体一次成型，无任何接缝，原料厚度6MM，台面厚度50MM，通过高温加工一次性热合吸塑成型。 | 个 | 16 | 1400.00 | 22400.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 2 | **干**  **燥**  **台** | HG  730mm | **2.1**材质：应采用高分子复合材料PMMA材质整体一次成型，无任何接缝，原料厚度6MM，通过高温加工一次性热合吸塑成型。  **2.2**形状：干燥台采用内凹式平台圆弧设计，干燥平台台面低于前端。 | 套 | 4 | 2000.00 | 8000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 3 | **功能背板** | HG  PMMA | 材质：背板应采用与清洗槽相同的材质，为整体一次成型，背板规格高度：离地高度≥1.6m。 | 套 | 4 | 8000.00 | 32000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 4 | **柜体** | HG  304不锈钢 | **4.1**柜体形状：应采用分段式柜体。  **4.2**支架材质：应选用全优质SUS304不锈钢材质，厚度0.5mm，造型采用倾斜式设计；底板采用PVC板。  **4.3**柜门材质:柜体底板采用PVC材质。 | 套 | 4 | 10000.00 | 40000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 5 | **电脑控制系统** | HG | 液晶彩色触摸屏控制，中文显示，注液、注气、脉冲、自动转换一次完成，并且可以完成单一注气。具有优良的防水性能。  可分别设置各清洗作业时间，各种数据可自行自由设定（1～99分），隐藏式设计，触摸控制按键。 | 套 | 16 | 2000.00 | 32000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 6 | **自动灌流器** | HG  8mm | 隐藏式后置设计，不占用操作空间，一键式操作；注液注气系统采用分离式设计，脉冲注液功能，电压12V。 | 套 | 16 | 1375.00 | 22000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 7 | **浸泡槽盖** | HG  500\*730mm | 材质：采用透明亚克力并配有一体化手柄。 | 个 | 4 | 590.00 | 2360.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 8 | **空压机** | BF-U520 | 无油活塞式设计，配水汽分离系统压力可在0.2KMpa-0.8KMpa之间调节,气罐一次性储气量≥30L。 | 台 | 2 | 4000.00 | 8000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 9 | **中心气体处理器** | GFC300-08 | 无源型，分离空气中的油污，水分，提高干燥台上干燥气体的清洁度。 | 套 | 2 | 950.00 | 1900.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 10 | **供气管路** | 8mm | 采用品牌气动部件，承压强。 | 套 | 2 | 3500.00 | 7000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 11 | **高压水枪** | HG  304不锈钢 | 枪体采用SUS304不锈钢，可配备八个螺旋式清洗喷嘴。 | 把 | 4 | 1500.00 | 6000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 12 | **高压气枪** | HG  304不锈钢 | 枪体采用SUS304不锈钢，可配备八个螺旋式清洗喷嘴。 | 把 | 6 | 1500.00 | 9000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 13 | **供水管路要求** | HG  20mm | 所有给水管采用PP-R冷、热水管材和管件。 | 套 | 2 | 3200.00 | 6400.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 14 | **排水管路要求** | HG  32mm | 所有排水管采用PVC-U排水管材和管件。 | 套 | 2 | 3200.00 | 6400.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 15 | **水处理器要求** | HG  0.2微米 | 对内镜清洗设备用水进行过滤处理，水处理量：≥1.0T/h；水处理器为0.2μm流量：0.3T/h，可更换滤芯。 | 套 | 2 | 670.00 | 1340.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 16 | **不锈钢水龙头** | HG  304不锈钢 | SUS304不锈钢材质水龙头，有冷热水接口，冷热水开关独立控制。 | 个 | 8 | 850.00 | 6800.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 17 | **纱布盒** | PMMA | PMMA材质纱布盒，永不生锈，可放置10cm×10cm纱布块不少于20块。 | 个 | 4 | 免费 | 免费 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 18 | **内镜干燥器** | M-188 | 对内镜外表面进行干燥，风量大、干燥速度快、操作简便。功率：300~900W。 | 个 | 4 | 1350.00 | 5400.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 19 | **酒精灌注系统** | HG | 酒精自动灌注内镜官腔，辅助干燥工作。 | 套 | 4 | 3500.00 | 14000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 20 | **内镜转运车** | HLW-ZY2 | 车体使用全钢质结构，表面喷塑处理，两层盘式装载，四方向旋转脚轮，带脚轮锁。 | 台 | 4 | 3150.00 | 12600.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 21 | **紫外线杀菌存放柜（双门）** | HLW-GS1 | **21.1.**消毒方式；智能化控制循环风消毒系统。  **21.2**控制系统；液晶中文显示，温度、湿度。工作时间结束自动停止同时带有声音提示功能。  **21.3**预设置程序；操作人员可以提前预设置设备的次日预工作状态，并按预设定功能自动工作。  **21.4**储存记忆程序；设备的工作时间、紫外线灯管工作时间，在液晶屏上有清晰的累计时间显示。  **21.5**内胆工艺；内胆采用优质高分子复合材料独立开模一体成型，易清洁，表  面细菌残留量低。  **21.6**内镜存镜挂把；柜内设计有专用挂把，独立开模制成的内镜悬挂系统，采  用垂直式存放，并配有不同的部位固定架，使內镜的插入部、导光部、操作部全  方位的定位内镜，防止相互碰撞。 | 台 | 2 | 14875.00 | 29750.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 22 | **紫外线杀菌存放柜（单门）** | HLW-GD1 | **22.1**消毒方式；智能化控制循环风消毒系统。  **22.2**控制系统；液晶中文显示，温度、湿度。工作时间结束自动停止同时带有声音提示功能。  **22.3**预设置程序；操作人员可以提前预设置设备的次日预工作状态，并按预设定功能自动工作。  **22.4**储存记忆程序；设备的工作时间、紫外线灯管工作时间，在液晶屏上有清晰的累计时间显示。  **22.5**内胆工艺；内胆采用优质高分子复合材料独立开模一体成型，易清洁，表  面细菌残留量低。  **22.6**内镜存镜挂把；柜内设计有专用挂把，独立开模制成的内镜悬挂系统，采  用垂直式存放，并配有不同的部位固定架，使內镜的插入部、导光部、操作部全  方位的定位内镜，防止相互碰撞。 | 台 | 2 | 14000.00 | 28000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 23 | **内镜清洗质量追溯系统** | HLW-ZY18 | **23.1.**可记录整个清洗、消毒过程，实现清洗、消毒过程监控，所有数据自动储存到数据库中备份。全部记录可随时提取（还可选择打印）出来，便于医院的管理和查阅。 **23.2.**追溯管理内容：  **23.2.1**追溯查阅内镜清洗消毒每个过程的操作时间。  **23.2.2**追溯查阅洗消操作人员信息。操作人员姓名、操作开始时间、结束时间。  **23.2.3**追溯查阅患者的年龄、性别、姓名，所使用的内镜信息。  **23.2.4**可以将内镜编号与洗消操作人员一次性绑定，可清洗判断操作人员责任，并具有唯一性。  **23.3**实现异地监控洗消过程，调取数据库信息，查看洗消状态，实现资源共享。  **23.4**每位操作人员和每条内镜都配有数据采集卡，并且可以保存和调取详细数据；洗消结束后可选择打印或保存，打印或保存内容包括；操作人员姓名、内镜编号、病人姓名、性别、年龄、使用内镜的日期时间，内镜洗消的时间、日期及内镜洗消的全过程的数据统计，每个过程逐级梯式滚动洗消，洗消和计时同步进行，无误差。可实现同一流程多人同时洗消内镜。  扫描全程监控科学合理，操作简单。软件系统从程序和设计原理上杜绝误洗、忘洗，对错误的操作进行根除，从根本上保证了内镜的清洗消毒达到标准化进行。 | 套 | 4 | 26250.00 | 105000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 24 | **纯水机参数150L** | YK-RO-Z | **1**产水量≥150L/h/套（25℃），水利用率≥70%，进水水压：0.2-0.35MPa  适用水源：<300US/CM、进水水温：4°-45°、进水水压：0.03~0.06Mpa  **24.2**主要由预处理系统、反渗透系统、后置处理系统、UV杀菌系统、除菌滤芯、纯水供水系统组成。  **24.3**产水水质要求：  符合WS507-2016软式内镜清洗消毒技术规范；细菌总数： ≤10CFU/100mL 。  **24.4**设备主要性能：  **24.4.1**全自动运行控制，自动开停机，实现无人看管；  **24.4.2**预处理系统具备自动反冲洗、再生功能；  **24.4.3**反渗主机的自动清洗保养功能，具有自动脉冲冲洗功能；  **24.4.4**具备无水保护，压力保护等多种安全自锁装置 ；  **24.4.5**智能平衡系统确保设备运行的稳定与安全；  **24.4.6**纯水具有独立的供水管路，可分别多点取水；  **24.4.7**多功能监测可实现流量、压力、工作状态等在线显示。  **24.5**预处理系统：  预处理系统由0.2μm过滤器、保安过滤器组成。  **24.6**反渗透系统：  **24.6.1**处理方式：双极级反渗透。  **24.6.2**高压水泵流量≥ 1.0 m³/h、扬程≥20m。 | 台 | 2 | 21000.00 | 42000.00 | 沈阳/沈阳宏光医疗器械有限公司 |
| 25 | **豪华平车** | XD-263 | 规格尺寸：≥1930×600×500-700mm  **25.1**推车面及护拦以ABS材料模具成型，车身为高强度铝合金喷塑，轻盈牢固；  **25.2**整体升降采用螺旋机构传动，升降范围广，操作轻松方便，安全可靠；  **25.3**背部为优质汽簧，支撑抬起功能，车身面可在0～200mm范围内升降，背板升起角度0°～70°，升降灵活、稳定；  **25.4**全藏式ABS护拦，可完全收于车面之下，实现零间隙搬运，便于车上紧急抢救病人；  **25.5**配有四钩螺钉锁紧可升降输液架，车身配有携带式氧气瓶架，供抢救病人用；  **25.6**手摇丝杆有过盈保护装置，过载保护在正常使用情况下,任意摇动不会脱落；  **25.7**车面另配有活动防水软垫，可人工转移病人；  **25.8**装有四只高级6″中心制动万向脚轮，分别采用一脚中心制动，可灵活制动和定向；  **25.9**可做抢救床使用。 | 台 | 4 | 8750.00 | 35000.00 | 河南郑州/河南星达医疗设备制造有限公司 |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | | 大写：肆拾捌万叁仟叁佰伍拾元整　　　　　　小写：483350.00（元） | | | | | | |

供应商（公章）：江西昆丽医疗器械有限公司

供应商法定代表人（单位负责人）或授权代表签字：

**4.3 技术方案（实施方案）**

**1.项目供货**。

1.1江西昆丽医疗器械有限公司与贵单位签订合同后，将立即通知本公司生产部进行排产。在供货期间，江西昆丽医疗器械有限公司将密切跟踪货物生产、运输情况。在供货阶段，我们遵循以下原则：

1.2在所有设备的运输过程中，我们将严格按标准保护措施进行包装，能确保货物安全无损地运抵目的地。

1.3江西昆丽医疗器械有限公司负责运输和支付运费、保险费，确保按照合同规定的交货期交货。

**2.环境调查。**

2.1技术支持小组和安装实施小组根据实际环境与安装需要，向客户提出现场要求，现场要求包含电源、环境、接地等。

2.2安装环境场地要求：温度10-35℃，湿度40-80%，所有拟安装设备的供电线路及设施到位、电压稳定保持在220V±10%，必须有地线。供水管路为PPR材质，管径20mm。排水管路为PVC材质，管径50mm。

**3.设备到货验收。**

3.1本公司设备运输至客户方，客户方需组织设备接收，包括确认货物数量及外包装完整性等。

**4.现场安装、调试、验收。**

4.1设备抵达客户方后，本公司设备安装小组抵达现场，对设备进行拆分，组装，安装调试。在设备配置调试完成后，由本公司与客户方共同按照合同标准验收，同时对相关操作人员进行现场培训，直至操作人员能熟练操作设备并且了解相关的注意事项。

**5.文档移交。**

5.1设备验收合格后，由本公司向客户移交的文件： 《医疗设备安装验收单》 《产品说明书》 《合格证》 《保修卡》及相关附加配件。

**6.质量保证承诺。**

6.1江西昆丽医疗器械有限公司严格遵循ISO9001质量认证体系和ISO13485认证体系，产品完全按照先进的国际标准进行设计、制造、检验，并一贯秉承 “质量第一、服务第一”的宗旨，为保证产品质量我公司要求；从合同评审、原材料采购、生产过程再到产品出厂整个过程，每个环节都有检测，层层把关，层层有记录，产品生产的各个质量控制环节记录具有可追溯性，决不让不合格的零件流入下一道工序，做到每台出厂产品100%合格。而在未来的合作过程中，将以优质、热忱、周到的售前、售中、售后服务一定让您感到物有所值。我公司郑重承诺，提供给客户的产品均为合格产品。

6.2组织保证措施：公司对本项目，专门抽调公司骨干人员组成项目小组，由销售部总经理负责本项目实施过程中全部生产进度和商务事宜；由技术总监负责生产技术、产品质量事宜；由生产车间主任负责生产过程事宜。

6.3合同货期保证措施：

6.3.1设计进度控制：设计均采用CAD技术，并采用电脑选型软件，可迅速完成图纸设计，并传接给每个生产岗位。

6.3.2生产进度控制：生产进度必须完全满足项目要求。

6.4合同质量保证措施

6.4.1公司多年来秉承“简易操作，快速清消，开拓创新，诚实守信”的质量方针，视产品质量为公司的生命，并形成了一套独特的质量控制系统，包括对生产过程的控制、产品实体质量的控制和售后服务质量的控制。

6.4.2生产过程的控制：严格按照ISO9001与ISO13485的标准建立了科学的生产过程质量体系，确保产品生产过程的质量。

6.4.3产品实体质量：要求从设计阶段开始，设计图纸采用“三级审核制”，并在生产前请客户最后确认，确保不合格的设计图纸不投入生产；在制造过程的各个工序，均实行严格的质量检验制度，由专职质检员进行质量检验，保证不合格品不流入下道工序；在产品出厂前，专职检查员对产品进行严格的出厂检查，保证出厂产品的合格率为100%。

6.4.4售后服务质量：公司设有专门的售后服务部，人员有工程师和高级技师，并配有专用车辆和工具，凡有任何售后服务要求，可迅速到现场提供优质服务。

**7.培训方案。**

7.1供货：江西昆丽医疗器械有限公司与贵单位签订合同后，将立即通知本公司生产部进行排产。

7.2到货：本公司设备运输至客户方，客户方需组织设备接收，包括确认货物数量及外包装完整性等。

7.3安装：设备抵达客户方后，本公司设备安装小组抵达现场，对设备进行拆分，组装。

7.4培训：

7.4.1设备调试完毕后安排次日上午进行培训。

7.4.2培训对象：设备的操作人员。

7.4.3培训内容

7.4.3.1设备流程操作：手把手培训，从初洗至干燥的全部流程培训，包括内镜的各管路连接，使用过程中的细节问题。

7.4.3.2设备故障处理：培训主要部件名称，小故障的查询方法，简单的处理解决方法。

7.4.3.3设备维护保养：培训设备在使用期间的日常维护，和设备的每日保养。

**最终报价**

|  |  |
| --- | --- |
| **投标供应商名称** | **最终报价（元）** |
| 江西昆丽医疗器械有限公司 | 393000.00 |