**禹州市职业中专陶艺设备采购项目**

**变更公告**

1、采购单位：河南省禹州市职业中等专业学校

 2、项目名称：禹州市职业中专陶艺设备采购项目

3、项目编号： YZCG-G2019120号

4、变更内容为： 招标文件中第二章项目需求中的原采购清单变更为

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **型号** | **参数** | **数量** | **单位** |
| 1 | 3m³气窑炉 | 1. 外尺寸：360cm\*160cm\*180cm；内尺寸：300cm\*100cm\*100cm

★2.多晶莫来石纤维面为主体保温材料3.窑内烧成气氛，还原焰、氧化焰、窑变焰★4.采用电热自动恒温气化桶装置，安全节能5.整机采用国标40\*40角铁，40\*60方管焊接标准制作，内部空腔防锈处理★6.最高温度1350度，智能控温 | 1 | 台 |
| 2 | 1m³气窑炉 | 1.外尺寸：140cm\*190cm\*150cm；内尺寸：80cm\*125cm\*100cm ★2.多晶莫来石纤维面为主体保温材料3.窑内烧成气氛，还原焰、氧化焰、窑变焰★4.采用电热自动恒温气化桶装置，安全节能5.整机采用国标40\*40角铁，40\*60方管焊接标准制作，内部空腔防锈处理★6.最高温度1350度，智能控温 | 1 | 台 |
| 3 | 0.5m³气窑炉 | 1.外尺寸：140cm\*140cm\*150，内尺寸：80\*125cm\*130cm★2.多晶莫来石纤维面为主体保温材料3.窑内烧成气氛，还原焰、氧化焰、窑变焰★4.采用电热自动恒温气化桶装置，安全节能5.整机采用国标40\*40角铁，40\*60方管焊接标准制作，内部空腔防锈处理★6.最高温度1350度，智能控温 | 1 | 台 |
| 4 | 0.2m³电气窑炉 | 1.外尺寸：110cm\*120cm\*130cm；内尺寸：50cm\*60cm\*70cm 2、电压：380V 功率：20KW；★3.采用莫来石砖 硅酸铝棉 硅钼丝加热★4.采用电热自动恒温气化桶装置，安全节能5.窑内烧成气氛，还原焰、氧化焰、窑变焰6.整机采用国标40\*40角铁，40\*60方管焊6.标准制作，内部空腔防锈处理★7.最高温度1350度，智能控温 | 1 | 台 |
| 5 | 泥浆搅拌机 | 1、外形尺寸≥宽W400\*深D700\*高H900mm； 2、重量≥35KG；3、电压≥AC220V； 4、功率≥375W直流电机；5、容积≥25升；6、浆料桶尺寸≥30升，直径≥350mm,高度≥320mm，材质为不锈钢； ★7、电动搅拌机搅拌的轴、搅拌叶片、浆料桶选用不锈钢材料，永不生锈；8、电机转速：0～600转无级调速， | 2 | 台 |
| 6 | 不锈钢真空练泥机 | 1、输入电压≥AC380V； 2、总功率≥2.1KW；3、螺旋片送料轴转速：0～28/sim；4、抽真空度：≥-0.08Mpa; 5、练泥产量：100～200KG/H；6、整机重量：≥180KG； 7、进泥口设置机械安全装置，并装备PP透明盖板，进泥更快。 8、整机采用全封闭设计安全、体积小，重量轻，机座采用轮式安装，移动、运输方便，占用空间小。★9、泥筒采用304不锈钢材质，便于清理练泥筒内的积泥，可练制不同品种、颜色的泥料。★10、真空度≥-0.085兆帕斯卡，减速机、真空泵全封闭设计，噪音低。 | 1 | 台 |
| 7 | 大坯轮 | 转台直径：30cm 铸铁材质 | 10 | 台 |
| 8 | 注浆工作架 | ★尺寸：1200\*800\*750mm（长、宽、高）4\*4\*0.5cm角钢立柱3\*3\*0.5cm横撑100\*80mm稳固底座台面直径20mm圆钢平铺，间距120mm | 195 | 米 |
| 9 | 活动坯架 | 60\*25\*60cm 实木隔板，晾坯架 | 20 | 台 |
| 10 | 小坯轮 | 转台直径：19cm 铸铁材质 | 5 | 台 |
| 11 | 喷釉设备 | 1、外形尺寸≥W850\*D1270\*H1725mm 2、电压≥AC220V3、频率≥50HZ 4、功率≥370W 5、电流≥1.7A ★6、采用水帘式循环除尘方式，使雾化后的釉料被吸入水中，减少空气污染的同时也减少对人体呼吸道及肺部的损害。★7、附有排风扇，通过独特的风道设计，有效的过滤掉釉料粉尘。8、电泵采用铸铁制成，旋涡式优质青铜叶轮，经过精细加工，使得该泵其有特高的压力。 9、配套喷釉气泵全套设备。 | 2 | 台 |
| 12 | 小坯轮 | 转台直径：19cm 铸铁材质 | 5 | 台 |
| 13 | 试验台 | ★尺寸：2400\*1200\*750mm（长、宽、高）4\*6\*0.5cm角钢立柱3\*4\*0.5cm横撑100\*80mm稳固底座 | 10 | 张 |
| 14 | 拉坯机 | 1、外形尺寸≥W580\*D415\*H415mm； 2、功率=375W；3、重量≥32kg； 4、转盘转速：0-250转/分； 5、承重≥40kg； 6、转盘盘面上下跳动≤0.15mm，旋向可逆；7、转盘直径≥300mm； 8、转盘材质：铝合金： 9、水盆材质：ABS工程塑料； 10、整机声音≤65分贝； ★11、无极调速控制。 | 20 | 台 |
| 15 | 0.2m³电窑炉 | 1、外尺寸：110cm\*120cm\*130cm；内尺寸：60cm\*60cm\*70cm 2、电压：380V 功率：30KW；★3、 莫来石砖 硅酸铝棉 硅钼丝加热 | 2 | 台 |
| 16 | 小型练泥机 | 单轴练泥机 | 1 | 台 |
| 17 | 塑坯轮 | 转台直径：30cm 塑钢材质 | 20 | 台 |
| 18 | 1吨湿式球磨机 | 电机功率7.5千瓦,减速机400 | 2 | 台 |
| 19 | 100公斤的湿式球磨机 | 电机1.1千瓦，滚筒直径750cm，长度1020cm | 2 | 台 |
| 20 | 50公斤湿式球磨机 | 电机0.75千瓦，直径600cm，长750cm | 2 | 台 |
| 21 | 高速研磨机 | 研磨量：单头500克，电压220V/380V，功率370瓦 | 2 | 台 |
| 22 | 泥浆搅拌机 | 电压380v，功率550瓦，变频调速 | 2 | 台 |
| 23 | 泥浆泵 | ★G型单螺杆泵主要工作部件是偏心螺杆（转子）和固定的衬套（定子），采用无毒无味的食用橡胶，工作温度可达120摄氏度-350摄氏度时可同本单位联系，由于该二部件的特殊几何开头分别形成单独的密封容腔，介质由轴向均匀推行流动，内部流速代低，容积保持不变，压力稳定，因而不会产品涡流和搅拌每级泵的输出压力为0.6MPA-1.2MPA,扬程60m-120m(清水），自吸高度一般在3m以上，可以当自吸排污泵产品使用。 | 2 | 台 |
| 24 | 压滤机 | 压滤机4平方滤板是500x500共10块隔膜泵40的气泵是50升存气量 | 1 | 台 |
| 25 | 振动筛  | 效率高，设计精巧耐用，任何精类、粘液均可筛分 换网容易、操作简单、清洗方便网孔不堵塞、粉末不飞扬、可筛至500目或0.028mm杂质粗料自动排出，可连续作业独特网架设计，筛网使用时间长久，换网吧快，只需3—5分钟体积小，节省空间，移动方便 | 2 | 台 |
| 26 | 原料升降机 | 原材料型钢，减速机 电机：1.5千瓦，380v 高1.5米 | 1 | 台 |
| 27 | 旋压机（压坯机） | 模压成型额定电压220v；功率：2.2kw；臂轴电机：250w产品尺寸：主机长：70cm，宽：80cm，到台面高：55cm，总高：125cm，臂长：110cm | 2 | 台 |
| 28 | 全自动旋压机 | 滚压成型 | 1 | 台 |
| 29 | 修坯轮 | 转台直径：250mm 塑钢材质 | 7 | 台 |
| 30 | 大坯轮 | 转台直径：300mm 塑钢材质 | 10 | 台 |
| 31 | 车模机 | 1、外形尺寸≥W800\*D750\*H1300mm(长\*宽\*高)2、转盘转速：0～300r/min 可无级调速  3、输入电压≥AC220V4、频率≥50HZ 5、功率≥750W 5、电流≥2.7A6、重量≥100公斤7、无极调速,运转率稳,力量大,噪音低,外观美,操作简便。★8、底部装有可以调节高低的带防震PU胶不锈钢脚杯，通过调节脚杯可以使机器适合不同的地面使用要求。 | 2 | 台 |
| 32 | 石膏搅拌机 | 额定功率：1400W电压频率;220v--50/60HZ空载转速：no100--850r/min螺纹输出：ø14mm电子调速 | 2 | 台 |
| 33 | 小坯轮 | 铸铁材质、直径190mm | 5 | 台 |
| 34 | 泥板机 | 构造及工作过程，螺旋压榨机有挤压螺旋，螺旋管，转动部件，进料斗及卸料斗等组成。污物有进料斗进入螺旋管，在挤压螺旋的作用下，压缩，脱水后输送至出渣口。 | 2 | 台 |
| 35 | 模型机（车模机） | 1、外形尺寸≥W800\*D750\*H1300mm(长\*宽\*高)2、转盘转速：0～300r/min 可无级调速 3、输入电压≥AC220V4、频率≥50HZ 5、功率≥750W 6、电流≥2.7A6、重量≥100公斤7、无极调速,运转率稳,力量大,噪音低,外观美,操作简便。★8、底部装有可以调节高低的带防震PU胶不锈钢脚杯，通过调节脚杯可以使机器适合不同的地面使用要求。 | 2 | 台 |

5、其他内容不变

 禹州市政府采购中心

 2019年6月17日