**鄢陵县2019年财政专项扶贫资金赵拐、堤王村烘干机设备项目采购需求、评标标准等说明**

一、项目概况

（一）项目名称：鄢陵县2019年财政专项扶贫资金赵拐、堤王村烘干机设备项目

（二）采购方式：公开招标

（三）主要内容、数量及要求：履带式辣椒色选机二台及配套设备，网带式烘干机二台及配套设备。

（四）预算金额：190万元；最高限价：190万元

（五）交付（服务、完工）时间：签订合同后10天内

（六）交付地点：鄢陵县大马镇赵拐村、望田镇堤王村

（七）进口产品：不允许。

（八）分包：不允许

二、需要落实的政府采购政策

本项目落实节能环保、中小微型企业扶持、支持监狱企业发展、残疾人福利性单位扶持等相关政府采购政策。

三、投标人资格要求

（一）具备《政府采购法》第二十二条第一款规定条件并提供相关材料。

（二）未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道信用记录失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人。

（三）本项目不接受联合体投标。

四、采购需求

（一）采购清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术规格及主要参数** | **单位** | **数量** | **是否为核心产品** |
| 1 | 履带式辣椒色选机 | **工艺要求** | 物料通过履带的运动，不同颜色、不同形状的物料被分辨，分别从各自的出口排出。色选精度高可分选白皮、花皮；可分选白点椒、斑纹椒、二黄椒、带帽辣椒和带把辣椒；可分选打包带、烟头、苞米粒、石子等异杂物。色选带出比小，经过色选机选出的次品辣椒中带出的好辣椒比例少（<10%）；辣椒色选机具有型选功能，可以做到只选出带把辣椒，留下带帽辣椒，可分选辣椒长短。 | 台 | 2 | 是 |
| **设备清单** | 1、色选机（主机）：2台，碳钢；外形尺寸： 4583mm\*2160mm\*2585mm（±100mm）2、全振动器：1810mm\*1306mm\*2645mm（±50mm），2套，碳钢3、目标靶：标配，2个 4、目标靶支架：标配，2副5、高压软管：1"-1"（6/10米），4根 6、螺旋气管：标配，2根7、工具箱：标配，2套8、螺杆式空压机：排气量3.6m3 /min，排气压力0.8Mpa，电机功率22KW，外形尺寸：1350mm \*875mm \*1380 mm（±100mm）， 2个9、储气罐：直径：800mm 高：2500mm，2个10、冷干机：处理量：不低于3.8m3 /min，2个11、精密过滤器：处理量：不低于3.8m3 /min，6个12、配套传送带（边侧上料）：长3540\*宽620\*高2000，2套13、振动筛：长3800\*宽1140\*高1900，2套14、配套传送带（主机上料）：长5000\*宽620\*高2800，2套15、配套传送带（二次回选）：长4200\*宽420\*高1800，2套16、配套传送带（花皮）：长2200\*宽420\*高1500，2套17、配套传送带（废品1）：长2000\*305\*高450，2套18、配套传送带（废品2）：长2000\*宽305\*高400，2套19、配套传送带（出好料）：长2000\*宽405\*高1000，2套 |
| **技术参数** | 1、整机功率(kW)：不低于5.62、电源电压(V)：220（50Hz）3、气源压力/流量（MPa、m³/min）：0.6-0.8 4、通道数：2565、产量(t/h)：2-36、选净率(%)：大于99.9(物料含杂<5%)7、最优带出比(坏:好)：8:18、二次通道比例：128:128 |
| **履带式色选机设备需求具体内容** | **生产工艺要求：**1、设备应贴有统一的设备铭牌，铭牌上应注明设备名称、产地、出厂日期、型号、重量及其它重要技术参数。2、设备生产能力：2-3t／h，能24h连续生产。3、性能要求: 自动上料（封闭式进料系统），高分辨率、高识别率、色选精度高，将不同颜色的物料分开，将不同形状的物料分开，LED光源系统进口，摄像头：8-16个进口，速度可调，能储存100个以上品种色选设定参数，使用时只需调出设定参数即可，不需重新设定。4、工艺参数：履带宽度：1200mm，喷头数：256个，压缩空气：0.6-0.8Mpa，耗气量：≤3.60m3／min。**设备及材质要求：**1、整机材质：任何与物料接触的部分和外壳采用304不锈钢，不与物料接触部件要求用碳钢。非金属部件采用聚四氟乙烯、硅橡胶等GMP认可的无毒材料。2、各部件光洁度：设备表面、与物料接触部位、焊接口均应抛光处理，所有与物料接触部位Ra＜0.4µm；设备表面Ra＜0.8µm；焊接口＜1.6µm。3、设备内外表面所有凹凸面全部采用圆弧过度，紧固方式不采用外露螺钉，确保清洁无死角。无漏水。漏汽现象，地面无污水。4、设备所有的铸造和加工件没有加工缺陷。**电气自控系统要求**1、电气系统：电脑控制、主要电气元件选用名牌产品。2、电源电压：220V。3、控制柜、电机连接线具有良好密封性，阻止灰尘、水、水蒸汽进入其中。所有线缆均有标号并有连接线路图。4、电力故障时，设备自动停止。电力故障解除后，设备不得延续工作状态直接运转，必须人工开启电源启动运行。电器控制有短路安全防护装置，有过载、过流、过压等保护功能。5、有急停按钮。**环境、健康与安全（EHS）要求：**1、电气系统的安全性能符合相应的国家标准。2、设备任何部位不能有锋利的边缘和尖角。所有零部件、焊缝应进行倒角、抛光等处理，提供最少的锐角转角、最少的焊缝和平整光滑连接，设备设计提高清洁的可操作性。3、设备安装稳固，运行平稳，不能存在脱落隐患。4、距离设备1m远的运行噪声：≤65dB。5、配备安全防护装置、配备防止污染装置。6、提供设备所需动力系统和厂房设施的配套设施详细要求，设备周围应有足够的空间，便于对设备进行操作与维修。**质量保证（QA）要求：**1：与物料接触部件：金属的选用304不锈钢制造，非金属的必须符合药用要求，并提供有效的材质证明书。2：不与物料接触的部件：要求选用碳钢制造，如选用其他材质的必须确保不脱落、不渗透、耐腐蚀、易清洁。**备品零件要求：**1、供货方确保有足够的备件、附件和易损件满足设备正常运行需要，并提供可满足两年设备运行需要的易损零部件。2、提供设备零配件详细说明3、提供本机拆卸保养工具一套（包括工具箱）。4、提供本机使用的润滑油型号、润滑部位。5、提供备品备件价格。**维修服务（RAM）要求：**1、卖方保证所提供设备及配套设施是用优质材料制成，全新未曾使用过，在设备维修保养周期内，连续满负荷生产条件下，设备始终能达到出厂标准，满足生产工艺要求。2、提供的所有货物的质保期至少为12个月(从最终验收调试合格之日起算)，在质保期内如因设备故障（非人为故障）导致停产时，需要延长保修期限。同时故障零件卖方须无条件负责免费更换。3、在质保期限内,合同中所供货物和工作内容在操作规程内出现任何问题,卖方负责无偿维修或更换；质保期后,终生提供及时的维修、维护,维修只收取材料成本费；卖方要在投标文件或合同中说明其技术承诺和售后服务的方法和方式。4、供应商在接到服务要求后，应2小时内先以电话或电子邮件形式进行服务应答。维修人员24小时到现场。**清洗消毒要求：**1、所提供的设备、附件和连接管线的材质和结构设计，须确保易拆装、无死角、易清洁，符合药用要求。2、与物料接触表面经过抛光处理，内部结构无死角，不会残存药粉，便于清洁，清洁后不积水。 |
| 2 | **网带式烘干机及配套设备** | 设备技术要求 | 规格要求：9米4层，适合辣椒、粮食、果蔬、中药材的干制加工，24小时连续式烘干处理，每天可生产辣椒干货>800公斤。烘干主机传动功率：1.5KW； | 台 | 2 | 是 |
| 上料输送 | 框架：40\*60\*3mm（Q235热镀锌） 角钢：40\*40\*4mm（Q235热镀锌）挡料板：0.6mm 镀锌板+硅胶条链条：节距38.1mm，45#钢渗碳热处理链轮：节距38.1mm，45#钢渗碳热处理均料器：B1.8\*12\*6 Q235传动轴：Φ45圆钢+Φ114,热镀锌管,45#钢网带:10目,304不锈钢网带连杆:Φ21\*2mm,热镀锌管,Q235轴承盒:310生铁铸件轴承:深沟球6310  |
| 主机部分 | 门框：860\*1050mm，彩钢板保温材料：硅酸铝纤维毯框架：40\*80\*3mm（Q235热镀锌） 角钢：40\*40\*4mm，Q235挡料板：0.6mm，白铁皮+硅胶条链条：节距38.1mm，45#钢渗碳热处理链轮：节距38.1mm，45#钢渗碳热处理网带：10目，304不锈钢网带压条：12\*1600mm，304不锈钢网带连杆：Φ21\*2mm，热镀锌管，Q235网层支撑杆：Φ40\*2mm热镀锌管，Q235传动轴：Φ45圆钢+Φ114热镀锌管，45#钢门锁：4寸，304不锈钢铰链：4寸，304不锈钢密封胶条：E型12\*16mm，硅胶 |
| 传动部分 | 电机：变频调速电机1.5KW 减速机：BWED21-253-1.5 齿轮：8M-33齿 45#钢高频淬火热处理链条：16A-1(节距25.4mm),45#钢渗碳热处理链轮:节距25.4mm,45#钢渗碳热处理 |
| 出料输送 | 电机:120W齿轮减速调速电机 输送带:300\*4000mm,PVC环形带框架:40\*60\*3mm（热镀锌）,Q235 |
| 风机 | Y4-73-11C, 低噪音11KW |
| 热源部分 | 空气能热泵:50P（烤漆）,PLC触摸屏控制,一键启动,45+50KW |
| 配电柜 | XL-21,变频调速; |
| 产品工艺要求 | 1、要求本机能加工烘干脱水蔬菜、果脯果干、花茶、中药材、粮食五谷、坚果香料、食品、肉制品干制、叶类干燥、牧草饲料烘干等（提供有关证明材料）。2、需要烘干的物料会经过上料输送机均匀地送入烘干主机内部，会在内部多层不锈钢网带的传送下，循环翻转，与此同时，热源提供的热量，会在引风机的作用下，以热风的形式进入烘干主机底部，热风会自下而上的逐层穿过不锈钢网带物料层，带走其中的水分，从烘干主机顶部排出，达到物料干燥效果。3、可大批量24小时连续式烘干处理，每天可生产辣椒干货800公斤到1吨左右，粮食类的小麦、玉米、花生等可达30吨以上，并适合集中化烘干加工模式；4、循环翻转和热风穿透烘干的模式，鲜货从进料，到出料，4~8个小时即可；5、设备整体功率为107.5KW，但是其中的55KW为辅助加热装置，气温在20℃时不会启动；6、适合辣椒、粮食、果蔬、中药材的干制加工，可以有效保证干制后的物料营养成分和药用价值；7、配置有智能的电控系统和监测系统，可对温度、时长、运行速度等参数进行调节和精准化控制；8、采用微电脑PLC触摸屏控制，界面简洁大方，各项参数明确；9、具有PLC控制系统记忆功能，物料烘干参数设置完成之后，即可开始运转，下次直接开机启动，即可使用，还可设置十种物料的烘干工艺曲线，能满足大部分物料的烘干工艺技术。10、自动进料、自动烘干、自动出料，采用低速运转方式并安全可靠； |
|  |  | 培训要求及对象 | 安装调试后免费提供技术培训。所有的资料必须是中文书写。培训内容应包括以下内容：1.设备的基本组成，了解各组成部分的技术，设备原理和性能；2.设备主要部件的装配和拆卸，内部结构；3.设备的日常维护；4.设备的故障分析方法与解决步骤；5.提供设备润滑点分布标示图纸，注明每个加油点的机油有关信息、每次加油量、加油周期。6.现场实操演练。培训对象：招标人技术管理人员、操作人员、维修人员。培训时间：按招标人通知时间培训。培训效果：使操作人员至一定熟练程度，由双方人员认可。 |
| 其他相关要求 | **包装运输要求：**包装必须满足运输和装卸要求，保证设备在运输途中和装卸过程中不受损伤。供应方负责运输设备的运费及保险，确保设备安全到达。设备到货清单必须详列每个装箱内的货物。**验收要求：**设备到货后，供应商须同我方人员共同进行拆箱，如供应商授权我方自行拆箱，拆箱后发现机器及其附件损坏、缺失由于供应商自行负责。按照合同内容要求逐一验收，签字。按照制造商提供的设备清单及性能条件逐一验收，签字。设备到货后，供应商来厂安装日期起，应在10个自然日内完成安装及试车。在此期间供应商至少需要一人全程配合，参加试车全过程并对试车中发现的问题进行现场解决。试车期限为10天，如10天内设备始终无法完成连续三批合格产品或达不到生产工艺要求，供应商应免费收回该设备，由此发生的费用由供应商负责，并退还机器合同订立的全部款额并赔偿由此我方造成的损失。各项目要求，各项均列入设备到货验收时之依据。供应商在报价中需要将所有需要提供的辅助设施列举清楚，若有列举不明之项目，发生费用则全部由供应商自己承担。 |

（五）验收标准

由采购人成立验收小组,按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时,按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后,出具验收书,列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。

1、按照国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范验收

2、按照招标文件要求、投标文件响应和承诺验收；

五、评标方法和评标标准

（一）评标方法：综合评分法

|  |  |
| --- | --- |
| 分值构成(总分100分) | 价格部分：30分商务部分：30分技术部分：40分 |
| **一、价格部分（满分30分）** |
| **评分因素** | **评分标准** | **分值** |
| 投标报价评分标准 | 评标基准价：满足招标文件要求的有效投标报价中，最低的投标报价为评标基准价。投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30 | 30分 |
| **二、商务部分（满分30分）** |
| **评分因素** | **评分标准** | **分值** |
| 产品制造商商实力 | 1、投标人所投产品制造商具有国家知识产权局颁发的专利证书一项得4分，最高16分。2、所投产品制造商具有相关部门颁发的高新技术企业者得4分，否者不得分。3、2016年以来（以合同签订时间为准）产品制造商承担过类似项目业绩，每有一项得5分，最多得10分（提供中标通知书和业绩合同） | 30分 |
| **三、技术部分（满分40分）** |
| 技术方案 | 1.根据本项目产品特点，制定物流运输方案，进行横向比较，综合评判，优秀8分，良好6分，一般3分，差1分。2.根据本项目产品特点，制定合理的现场安装方案，进行横向比较，综合评判，优秀9分，良好6分，一般3分，差1分。3.根据本项目产品制定合理的操作培训方案，进行横向比较，综合评判，优秀9分，良好6分，一般3分，差1分。4、根据本项目产品特点，制定合理的运转保障方案，根据保障措施，进行横向比较，综合评判，优秀9分，良好6分，一般3分，差1分。 | 35分 |
| 售后服务 | 能够承诺有足够的人力、物力等资源保证按时按质按量完成委托的售后服务，提供优质服务，对服务承诺进行综合评定，完善、切合实际、承诺内容完备的；好（5分）、较好（3分）、一般（1分） | 5分 |
| 注：评标标准中所涉及到的证书及材料，均须在电子投标文件中提供原件扫描件（或图片），否则不得分。 |

六、采购资金支付

（一）支付方式：银行转账

（二）支付时间及条件：货物验收合格后，按财政拨付进度支付

七、联系方式

联系人姓名：贾先生，联系电话：15939926261

单位地址：河南省鄢陵县人民路中段县政府院内