## 投标分项报价表

项目编号：ZFCG-T2019010-1号

项目名称：非洲猪瘟疫情监测仪器

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌规格型号** | **技术参数** | **单 位** | **数 量** | **单 价**  **元** | **总 价**  **元** | **产地及厂家** |
| 1 | 四通道荧光PCR仪 | 品牌：  西安天隆  四通道荧光  PCR仪  规格型号：TL988-IV | 1.样本容量:96孔；  2.检测通道:4个；  3.反应体系：5-100ul；  4. 激发光源：LED；  5.检测器：光电二极管或光电倍增管，顶部激发顶部检测，循环机械运动扫描，确保96孔照明均匀，无边缘效应；  6.控温范围：4～99.9℃；  7.控温技术：半导体；  8.控温精确度：≤±0.1℃；  9.温度均匀性：≤±0.2℃；  10.最大升降温速度：4.5℃/s；  11.实验数据在仪器内实时保存，且具备断电再来电时自动恢复实验功能，无需等待PC电脑及软件打开，避免实验数据丢失及试剂损失。 | 台 | 1 | 229200 | 229200 | 产地：中国.西安  厂家：西安天隆科技有限公司 |
| 2 | 96孔洗板机 | 品牌：上海帝肯  96孔洗板机  规格型号：hydrospeed  高速洗板机 | 1.可支持细胞清洗及ELISA清洗，无需更换洗板头；可以进行细胞及蛋白质阵列清洗；  2.配置磁珠板架，用于96孔板磁性微珠的清洗；  3.洗板头：96或者384通道洗板头可选，注液针和排液针分开；  4.洗液通道：1-4，内置4种洗液自动切换；  5.配置2个以上洗液桶和1个20L废液桶，防止漏液；  6.适用板型： 无需更换洗板头，即可清洗U、V型或平底96孔微孔板，可定义储存20种尺寸微孔板型号；  7.注液体积：50-3000ul洗涤（清洗时），50uL增量；  8.残留量：交叉吸液模式，每孔洗液残留量：≤2ul；  9.注液均一性: 整板CV≤3% （96孔板）；  10.细胞清洗：可精细调整分液流速，保护较弱贴壁细胞；  11.注液速率：软件可调或者多档可选，有低流速和细胞清洗流速；  12.易维护性：洗板头用户可自己拆卸清洁；  13.安全性：气溶胶防护罩、孔板定位调整功能、溢出保护、预置维护程序；  14.震荡程序：程序可自定义分钟、秒，最长时间没有限制，强度低、中、高3档可选；  15.整合性能：可以整合入全自动ELISA自动化平台且无需额外费用，并可提供整合用户名单。 | 台 | 1 | 168200 | 168200 | 产地：中国.上海  厂家：帝肯（上海）贸易有限公司 |
| 3 | 酶标仪 | 品牌：  上海帝肯  酶标仪  规格型号：  sunrise | 1.光源: 卤素灯；  2.光学系统:12个检测通道，一个参比通道；  3.滤光片架容量:最多可装六个滤光片，标配4个滤光片（405nm，450nm，492nm，620nm）；  4.主机波长范围: 350-750 nm；  5.带宽: 10+/-2 nm；  6.检测范围:0 -3.0 OD；0-4.00D  7.检测模式: End point, kinetic，多标记；  8.检测时间:单波长：6 s 双波长：8s 动力学重复时间：5 s；  9.测量准确性:0-2 OD/492 nm 优于+/-（1.0%+0.010 OD）；  10.线性 :350-720 nm 优于+/-2%；  11.测量精确性:0-2 OD/492 nm 优于+/-（1%+0.005 OD）；  12.分辨率:0.001 OD；  13.读板速度:单波长，8S，双波长，10S；  14.通信接口:RS 232C(遥控型)/并口 USB（打印机接口，仅用于触摸屏型）；  15.振荡模式:4种速度可调；  16.温控功能:可升级温控 室温-40度，分辨率0.1度；  17.操作系统:中文数据分析操作软件；  18.配置：主机1台，品牌电脑1台，打印机1台。 | 台 | 1 | 69200 | 69200 | 产地：中国.上海  厂家：帝肯（上海）贸易有限公司 |
| 4 | 核酸提取仪 | 品牌：西安天隆  核酸提取仪  规格型号：NP968-C | 1.处理体积：30uL-1000uL  2.样品通量：1-32  3.多模块可互换：包含有两个可互换样品模块  4.加热温度：裂解加热温度：室温-95℃；洗脱加热温度：室温-95℃；  5.振荡混合：多模式多档可调；  6.提取方法：磁珠法；  7.内部程序：内建>15组实验程序（可存储 >500组程序）；  8.程序管理：新建、编辑、删除模式程序，自由灵活编辑提取程序；  9.可远程控制也可触屏操作；  10.污染控制：排气过滤模块、紫外线消毒模块 | 台 | 1 | 143200 | 143200 | 产地：中国.西安  厂家：西安天隆科技有限公司 |
| 5 | 全自动多功能分液器 | 品牌：上海比奥  全自动多功能分液器  规格型号：microshot706 | 1.专门用于快速的试剂添加，比如：培养基添加、细胞接种、稀释、混匀、等分液功能；  2.适用孔板规格：6孔、12孔、24孔、48孔、96孔、384孔、1536孔板（标准微孔板、深孔板都可以，孔板的品牌开放）；  3.分装管有粗/细，8道和16道可选，可以选择树脂管件或不锈钢分装嘴管件。不锈钢分装嘴管件可以实现接触液面的吸分液；  4.分装范围：0.5-999ul（配8道/16道细管）；5-9999ul（配8道粗管）；5-9999ul（配8道不锈钢管路）  5.标准管分装精度：≤2%（5ul分液时）；  6.标准管分装均一性CV≤±3%；  7.分装方式：逐排分装；  8.分液高度：适合各种孔板高度，从深孔板到浅孔板自动可调；  9.可编程：能够根据客户使用的孔板不同和分装要求编辑分装高度，并且可以自定义分装孔板的任意某些行（即可跳行分装），最多可以储存96个程序；  10.选配不锈钢分装嘴管件时，管件能够从贮液槽内吸取试剂,有效减少管内残留的死体积；  11.所有的管子组件都可以高压蒸汽灭菌。 | 台 | 1 | 165200 | 165200 | 产地：中国.上海  厂家：上海比奥实业发展有限公司 |
| 合计 | | 大写：柒拾柒万伍仟元整　 小写：775000.00元 | | | | | | |

投标人（公章）：河南星苗仪器设备有限公司

投标人法定代表人 （或授权代表）签字：C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\2624ff85bf2ff65ce609916fbab1700.png

## 技术方案（实施方案）

1. **技术方案**

我公司严格按照招标文件要求在投标文件中提供了投标产品的详细介绍和说明，内容包括：产地、制造商、具体型号、详细中文介绍、功能特点、技术参数及相关认证证书等，具体材料见投标文件后附材料；另外，关于本项目的资格要求在按投标文件中列表提供了相关证明材料。关于产品的系统功能和主要技术性能指标在技术偏离表中一一进行了响应，并提供了详细证明材料。

我公司在具体的项目实施过程中严格按照公司的项目质量保证体系来执行，确保项目顺利进行和实施，安排了具体的项目负责人及项目实施人员，并提供了人员简介。

**项目质量保证体系**

1、目的：通过对采购活动进行控制，以确保所采购的产品符合规定的要求。  
2、适用范围：本程序适用于本公司对采购活动进行控制。  
3、职责：

3.1业务经理负责采购的控制。并组织相关部门对供方进行评价。

3.2业务员负责提供所需的采购清单，检验规范等编制。

3.3总经理负责合格方名录及采购计划的批准。  
4、工作程序

4.1供方的选择

供方的选择原则

采购物资供方的建立应遵循就近、质优、价廉的原则，并满足以下条件：

a）企业必须有法人资格营业执照，具备相应生产能力和合作愿望；

b）具有保证产品质量的技术、设备、管理能力和检测手段；

c）具备所需的特殊工种岗位技术证书及相应生产许可证。

4.2由采购供应部对进行摸底调查，初选提名，对下列企业可直接进入供方名录：

a)已经取得质量管理体系认证的企业；

b)已连续多年供货、质量和信誉程度等质量记录证实其质量稳定，有供货能力的企业。

4.3供方评价

1）对提名初选的供方由市场销售部提交总经理审批确定合格供方名录。

2）对供方评价可从以下几种方案选择一种或数种：

a)根据供方能力或质量体系情况进行评价；

b)抽样检验或小批量使用（一般对外购件）；

c)以往供货质量的记录和（或）实物使用质量统计分析、评价（用于对原供方的重新评价）；

d)对比类似产品的试验结果；

e)根据供方提供的质量保证证据，如质量认证、生产许可证、法定检验车间（整理车间}门监督抽查结果等。

3）采购供应部指定有特殊要求的，或有顾客直接指定的，进行定点采购。

4）通过质量管理体系认证的供方应提交相关认证材料（复印件），可优选录用为合格供方。

5）对评价合格供方原则上每一年复评一次，但最终视供方质量状况，可以提前或临时进行复评。

6）合格供方的控制。

a) 建立档案：产品部应建立合格供方档案，包括：年度合格供方名录、评价记录、评价报告，年度进货的数量和质量记录、质量问题反馈记录等；

b) 及时反馈质量信息：产品部应及时与供方沟通信息，反馈情况，必要时定期对供方进行质保能力和供货能力的考察，考察时作好记录，考察后编写出评价报告，并作出评价结论；

c) 供方的变更：当供方的供货的质量情况不能满足要求时，，填写《供方变更表》，经业务经理审核，报总经理批准生效。

4.4采购

1）采购文件指采购清单、采购合同。物资“采购通知单”上应明确规定物资的产品名称、规格型号、单位、数量、交货期限等。

2）当采购资料发生变化时，业务部应及时与供方协调，明确变更内容。

3）采购产品的验证由质检部按《产品监视和测量控制程序》进行验证。

4）当合同规定顾客或其代表要对供方的产品进行验证时，由销售部负责。并提供条件配合顾客验证，但顾客的验证不能代替本公司对供方提供产品的验证。

5）业务部负责对供方评价和控制的有关记录和采购文件的收集、整理、编目、存档。

5、项目风险控制体系

5.1、包装采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及海运、水运和陆地的长途运输，公司承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。我单位保证本次所投设备是原厂生产、原厂包装、全新、未使用过的原厂合格正品；并保证所提供货物合格率为100%，外观和内在质量无任何问题。未经招标人书面同意，我方不擅自提前拆毁产品的原包装。在货物运输、安装调试等履约过程中，严格遵守国家、地方和行业作业标准，杜绝发生任何安全事故，如发生任何安全事故，我公司承担一切责任和费用，采购人不承担连带责任。

5.2、公司提供一套完整的中文技术资料：包括操作手册、使用说明、维修保养操作手册、维修电路图、操作指南、原理、安装手册、产品合格证等。

5.3、用户要根据大型仪器设备的性能要求，提供安装使用仪器设备的场所，做好水、电供应，并应根据仪器设备的不同情况落实防火、防潮、防热、防冻、防尘、防震、防磁、防腐蚀、防辐射等技术措施。

5.4、用户必须制定大型仪器设备安全操作规程，使用大型仪器设备的人员必须经过培训，考核合格后方可操作。

5.5、保证提供的设备所涉及的技术、设计、设备、技术培训和技术服务等，来自于合格的原产地。

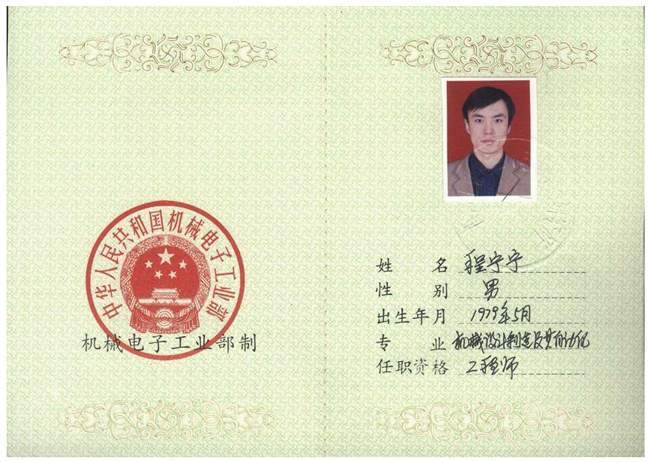
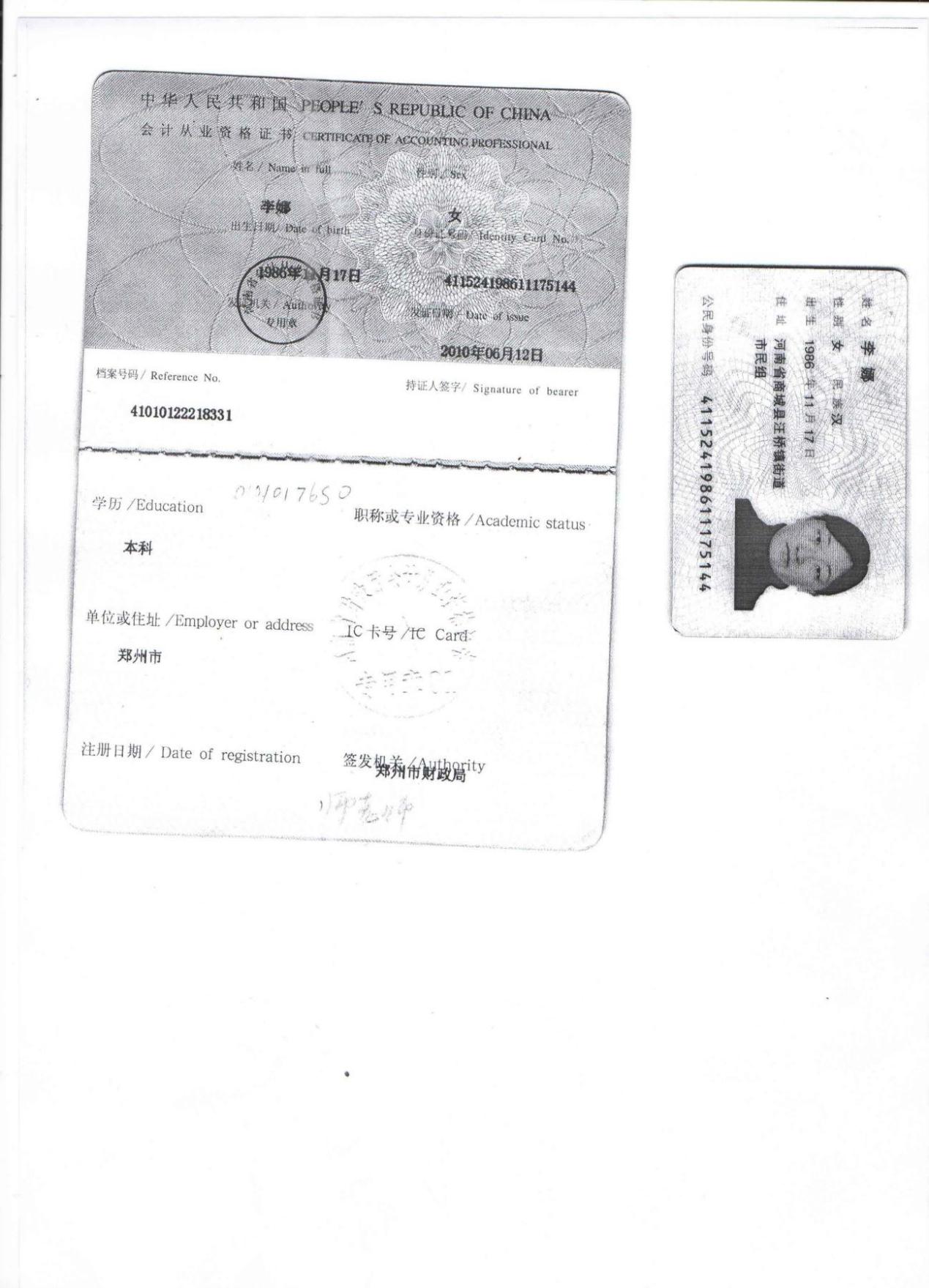
5.6、保证对合同义务全面负责；对货物的质量、使用性能、技术培训及售后服务全面负责；对与招标人供货设备的交接及验收全面负责。

5.7、保证所提供的设备、软件，如若发生侵犯知识产权的行为时，其侵犯责任与招标人无关，由我公司承担相应的责任，不损害招标人利益。

拟投入本项目的服务人员表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 姓名 | 专业 | 职务 | 职称 | 所学专业、毕业院校 |
| 1 | 王凡亚 | 计算机 | 销售经理 | 本科 | 郑州市中原工学院 |
| 2 | 徐增辉 | 兽医学 | 经理 | 硕士 | 广西大学 |
| 3 | 李娜 | 会计 | 会计 | / | 河南财经政法大学 |
| 4 | 程宁宁 | 机械设计制造 | 工程师 | 机械电子  工程师 | 郑州轻工业学院 |

附：拟投入本项目的服务人员证书等复印件，如有参考资格要求及评审标准提供。

****