**第三次报价一览表**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 禹州市范坡镇千亩烟方园区烤房设备采购项目 |
| 采购编号 | YZCG-T2019037 |
| 谈判总报价 | 大写：人民币叁拾陆万柒仟元整  小写：¥367000.00元 |
| 供货日期 | 合同生效后10天内交货完毕 |
| 备注 |  |

供应商名称（公章）：郑州容大科技股份有限公司

法定代表人 （或授权代表）签字：

2019年03月22日

**投标分项报价一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **品牌、规格及型号** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **单 价** | **总价** | **产地及**  **厂家** |
| 1 | 供热设备 | 容大 HKL-40 | 供热设备用耐腐蚀性强的特定金属制作，由分体设计加工的换热器和炉体两部分组成。两部分对接的烟气管道与支撑架均采用螺栓紧固连接。换热器采用3—3—4自上而下三层10根换热管横列结构，其中下部7根翅片管，上部3根光管。炉体由椭圆形（或圆形）炉顶、圆柱形炉壁和圆形炉底焊接而成。炉顶和炉壁采用对接或套接方式满焊，炉壁和炉底采用对接方式满焊。炉顶和烟气管道加散热片。在炉门口两侧的炉壁对称位置各设置一根二次进风管。采用正压燃烧方式。炉底至火箱上沿总高度1856mm，其中炉体高度1165mm（不含炉顶翅片），底层翅片管翅片外缘距炉顶86mm。  炉壁采用金属钢板卷制焊接，形成高920mm、外径760mm的圆柱形炉体，底部焊接金属炉底，高度圆度误差不超过5mm，焊缝严密、平整，无气孔无夹渣不漏气。在炉壁上开设炉门口、灰坑口和助燃鼓风口，在其两侧炉壁的对称位置各开设两个二次进风口（中心点分别距炉底230mm、860mm）各焊接1根二次进风管，管内径30mm×30mm，长650mm；在助燃鼓风口斜向焊接φ60mm长526mm助燃鼓风管，与灰坑口边框夹角为80，形成切向供风。炉壁和炉底采用4.05mm厚耐酸钢板制作；二次进风管和助燃鼓风管采用Q235钢制作，钢材符合GB/T221和GB/T15575规定。  炉顶由封头、烟气管道、换热器支撑架、表面散热片构成。面向炉门，炉顶右侧开设烟气通道开口，焊接烟气管道，左侧焊接换热器支撑架，表面焊接散热片。封头采用实际厚度不低于5.3mm的09CuPCrNi耐候钢冲压制作（或铸钢铸造），钢材符合GB/T221和GB/T15575。烟气管道、换热器支撑架和表面散热片采用4.05mm厚耐酸钢制作。  在炉壁上炉门口和灰坑口的开口位置焊接金属门框，安装炉门和灰坑门，炉门和灰坑门采用冲压成型加工方式，灰坑门为单层钢板结构，炉门为双层结构，外层钢板，内层扣板，层间内嵌厚度30mm隔热保温耐火材料。炉门边缘内翻与内层扣板形成宽17mm的凹槽，凹槽内填充耐高温密封材料。炉门框下底面焊接30mm×4mm扁铁、其他三面焊接30mm×30mm×4mm角铁，形成封闭的法兰。  门与门框均采用4.05mm厚耐酸钢制作，采用轴插销锁式连接，销套外径16mm，销轴直径10mm。门扣采用手柄式。金属供热设备均采用耐高温、抗氧化、附着力强、不产生  危害烟叶质量物质的环保材料作表面防腐处理。 | 台 | 30 | 6100.00 | 183000.00 | 郑州/郑州容大科技股份有限公司 |
| 2 | 电机 | 华大 GKF7-6/4（三相）或GKF7-4（单相）GKF7/ | 机座号100，额定频率50Hz，额定功率1.5kW或2.2kW，额定转速1440r/min。电压允许波动±20%。单相电源时采用额定电压为220V的单相电动机，电容耐温>70℃。三相电源时采用额定电压为380V的4/6极三相高低速电动机，配套控制仪能够实现二极调速，转速为1440/960r/min。  （1）电机耐高温高湿；  （2）电动机绝缘等级F级以上，防护等级IP54以上，润滑油滴点温度≥200℃。变频调速电动机采用加厚漆膜—3铜漆包线，槽绝缘纸采用含有云母的新型槽绝缘纸，相间绝缘采用F级的DMD。普通电动机采用F级漆膜—2铜漆包线，槽绝缘纸采用F级DMD。外壳采用ZL104铸造铝合金材料，主轴采用45号钢。  （3）使用寿命达10年以上。 | 台 | 30 | 1100.00 | 33000.00 | 福州/福建华大电机有限公司 |
| 3 | 风机 | 华大 YD100L2-6/4（三相）或YY100L-4（单相） | 7号轴流风机，4叶片。采用内置电动机直联结构，叶轮叶顶和风筒的间隙控制在5mm左右。在50Hz电网供电，转速1440r/min时循环风机性能参数为：风量15000m3/h以上，全压170Pa～250Pa，静压不低于70Pa，整机最高全压效率在70%以上。非变频调节装置效率（最高风机全压效率与电动机效率的乘积）不低于58%。风筒直径700mm，深度165mm，选用厚度1.8mm 以上的国标Q195冷轧钢板焊接而成。焊缝严密、平整，无气孔无夹渣不漏气。风筒外表面清洁、匀称、平整，涂防锈涂料和装饰性涂料，内表面涂防锈涂料。  叶片截面形状为机翼型，单个风叶与叶柄整体铸成。叶轮由压铸铝合金叶片和压铸铝合金轮毂组成，采用带有防松的连接螺栓联结紧固，轮毂表面有不同安装角度的指示标记，方便调节。叶轮与风轮材料选用ZL104，铝合金铸件质量符合GB9438规定。铸件的内、外表面光滑，无气泡裂缝，厚度均匀，耐高温高湿。 | 台 | 30 | 400.00 | 12000.00 | 福州/福建华大电机有限公司 |
| 4 | 自控设备 | 容大 RD-S（三相）或RD-D（单相） | （1）烘烤曲线及存储功能：配置可擦写工艺曲线存储器，存储量64K字节以上。在烘烤过程中对显示屏上的烘烤信息数据，每1h自动采集1次，存储以备查询。烘烤数据按烤次进行存贮，可连续存储10个烤次烘烤数据。记录数据包括：目标参数记录、实时检测记录、时间等显示器上的相关参数以及传感器故障、缺相、过载、停电、过压、欠压、温湿度超限等故障记录。  （2）控制方式：通过实时采集装烟室内干球和湿球温度传感器的值，控制循环风机、助燃风机、冷风门或排湿装置等执行器完成烘烤自动/手动控制。  （3）面板显示、功能按键：采用段码LCD液晶显示屏，具有防紫外线功能；最高工作温度70℃，视角120°，规格168mm×92mm。背光亮度均匀、稳定，对比度满足户外工作要求。采用直径≥5mm高亮度状态指示灯。在显示屏下方共设置8个功能按键，按键采用轻触开关（tactswitch），型号1212h。单个按键机械寿命>200000次；按键响应灵敏，响应时间<0.5s。详细按键操作说明见《产品配套说明书》。  1）机箱  ①箱盖(面板)规格415mm×295mm，在箱盖(面板)开设液晶显示框，规格173mm×96mm；8个功能按键安装孔。箱盖(面板)表面整体覆盖PC面膜，规格350mm×228mm。  ②在机箱侧面设置循环风机高低档转换旋钮。底部开设电源线进线孔、连接助燃鼓风机的标准两孔插座及多线共用进线孔。  ③箱盖和箱底采用阻燃ABS塑料模具成型。阻燃达到民用V—1级，防护等级IP54，符合GB4208外壳防护等级规定，设有接地端子。  2）面板显示  ①显示屏：采用段码LCD液晶显示屏，具有防紫外线功能；最高工作温度70℃，视角120°，规格168mm×92mm。背光亮度均匀、稳定，对比度满足户外工作要求。采用直径≥5mm高亮度状态指示灯。  ②显示内容：LCD液晶显示包括实时显示、曲线显示、故障显示和运行状态显示。实时显示包括实时上/下棚干球温度与湿球温度、目标干球温度与湿球温度、阶段时间与总时间，升温时目标温度值显示取每30min时的设定计算值。曲线显示是通过对10个目标段的干球温度、湿球温度和对应运行时间的设置，提供曲线示意图。故障显示包括偏温、过载、缺相。运行状态显示包括自设、下部叶、中部叶、上部叶、助燃、排湿、电压、循环风速自动/高/低、烤次/日期时钟。  ③字符高度。字体显示清晰，大小便于观察、区分。实时显示的干球温度和湿球温度的显示值字符高度为12.6mm，目标干球温度与湿球温度、阶段时间、总时间的显示值为7.7mm，曲线显示部分的干球与湿球目标设定框内的显示值为6.4mm，运行时间设定目标设定框内的显示值为4.8mm，框外的文字、符号及数字均为4.0mm。故障显示和运行状态显示部分的自设、下部叶、中部叶和上部叶文字为4.7mm，其它文字均4.0mm，数字均为3.8mm。  3）功能按键  在显示屏下方共设置8个功能按键， 按键采用轻触开关（tactswitch），型号1212h。单个按键机械寿命>200000次；按键响应灵敏，响应时间<0.5s。详细按键操作说明见《产品配套说明书》。 | 台 | 30 | 1100.00 | 33000.00 | 郑州/郑州容大科技股份有限公司 |
| 5 | 冷进风门 | 瑞正800mm×300mm | （1）内尺寸800mm×300mm；边框使用25mm×70mm  ×1.5mm方管，四个角均为90°，转动风叶采用厚度1.5mm冷轧钢标准板并设冲压加强筋。  （2）风门关闭严密。所有的面为平面，风叶能够在0～90°开启，并在任意角度保持稳定。使用寿命达10年以上。  （3）转动风叶和边框表面采用喷塑处理，喷塑厚度不小于20μm，颜色纯正，无气泡、麻点、划痕和皱褶，焊缝平整，无虚焊，关闭严密，操作方便，开关灵活，能满足长期户外使用。 | 个 | 30 | 240.00 | 7200.00 | 沧州/沧州瑞正电子设备有限公司 |
| 6 | 百叶排湿窗 | 瑞正400mm×400mm | 采用铝合金百叶窗结构，外框规格450mm×450mm、2个/套在隔热墙顶端（气流上升式）或底端（气流下降式）两侧对称位置紧贴装烟室边墙各开设一个排湿口，内框规格400mm×400mm， 在排湿口安装排湿窗，排湿窗应设置8个铝合金叶片，叶片厚度0.5mm，外框应采用25mm×25 mm×1.2mm的铝合金方管焊接成型，表面处理光滑、无毛刺，开关灵活。 | 套 | 30 | 90.00 | 2700.00 | 沧州/沧州瑞正电子设备有限公司 |
| 7 | 助燃鼓风机 | 高工 CZR-KF150 | （1）离心式，钢板外壳，B级绝缘，额定电压220V，允许波动±20%。  （2）额定功率150W，额定频率50Hz，风压≥490Pa，风量≥150m3/h。  （3）电动机控制回路具有保护措施。插座安装可靠，电动机连接到插座的连线绝缘性能好，不漏电，具有防雨措施。 | 台 | 30 | 170.00 | 5100.00 | 台州/台州高工电器有限公司 |
| 8 | 风机检修门 | 容大 1020×720mm | （1）门框：70Z型，2.0镀锌板扣槽  （2）门扇：710\*1010mm 50岩棉夹心板，50\*50\*30mm扣槽0.7镀锌。  （3）门铰链：L=100mm  （4）门拉手：L=135mm  （5）镀锌：30\*3\*200mm，扁铁门栓（含螺栓）  （6）三元乙丙、密封条：汽车用门封 | 扇 | 30 | 650.00 | 19500.00 | 郑州/郑州容大科技股份有限公司 |
| 9 | 右清灰门 | 容大 920×720mm | （1）门框：70Z型，2.0扣槽  （2）门扇：710\*1010mm ，50岩棉夹心板，50\*50\*30mm，扣槽0.7镀锌。  （3）门铰链：L=100mm  （4）门拉手：L=135mm  （5）镀锌扁铁门栓：30\*3\*200mm，（含螺栓）  （6）三元乙丙：汽车用门封 | 扇 | 30 | 550.00 | 16500.00 | 郑州/郑州容大科技股份有限公司 |
| 10 | 左清灰门 | 容大 920×520mm | （1）门框：70Z型，2.0扣槽  （2）门扇：710\*1010mm ，50岩棉夹心板，50\*50\*30mm，扣槽0.7镀锌。  （3）门铰链：L=100mm  （4）门拉手：L=135mm  （5）镀锌扁铁门栓：30\*3\*200mm，（含螺栓）  （6）三元乙丙：汽车用门封 | 扇 | 30 | 450.00 | 13500.00 | 郑州/郑州容大科技股份有限公司 |
| 11 | 装烟大门 | 容大 2700×3050mm | （1）门框方管**：**热镀锌，50\*50\*2.5mm  （2）彩钢夹心板**：**950×50，双面0.426mm  （3）门扇**：**镀锌1.5mm，U型扣槽**，**展开长L=160mm  （4）密封固定**：**1.5\*25-15-20mm，Z型材**，**镀锌  （5）观察窗**：**50Y型1.0mm，铝型材  （6）观察窗玻璃**：**800×300×5mm，钢化  （7）观察窗门板**：**彩钢板加不锈钢矩管  （8）垫板：1.5mm镀锌钢板（90\*110mm）  （9）耳板**：**4mm钢板  （10）杠杆及及固定卡**：**镀锌φ26×3050mm及固定卡  （11）铆钉**：**φ4mm铝铆钉  （12）观察窗铰链**：**不锈钢L60mm  （13）观察窗门栓**：**不锈钢  （14）镀锌、螺栓螺帽**：**M8\*65mm | 扇 | 30 | 1383.33 | 41500.00 | 郑州/郑州容大科技股份有限公司 |
| 合 计 | | 大写：人民币叁拾陆万柒仟元整 小写：¥367000.00 | | | | | | |

供应商名称（公章）：郑州容大科技股份有限公司

法定代表人 （或授权代表）签字：

**售后服务承诺**

**1、承诺书**

致：**禹州市政府采购中心**

我方对于禹州市范坡镇千亩烟方园区烤房设备采购项目承诺如下：

（1）质保期

1）**（烤房）金属供热设备保用10年以上；**

2）**所有设备质保期2年**；

质保期从验收合格之日起计算；质保期内全免费上门维修、免费更换零部件；质保期过后提供终身维护。

（2）免费提供现场培训，培训内容包括设备的使用及操作、系统的日常维护和注意事项、烤房设备的检修等，培训时间按要求在烤房安装调试时同时进行；并保证有30人以上招标方指定的烟农、合作社成员或烟技员掌握烤房设备基本的维修、保养等知识。

（3）**交货期：签订合同后10日内供货完毕。**

（4）**交货地点：禹州市范坡镇人民政府指定地点。**

（5）整机质保期时间为**2年**，其它主要部件质保时间按本合同及我方承诺执行。质保期从验收合格报告出具之日起计算。在质保期内，我方将对货物出现的质量及安全问题负责及时进行无偿的、免费的处理和解决，否则买方有权对我方追究违约责任，买方有权没收质保金，造成损失的，我方将赔偿买方和烟农的全部损失。

（6）我方在许昌市各烟叶产区县以县为单位设立长期、固定的售后服务站。我方售后服务人员服从买方人员的管理，保证售后服务工作落实到位。在售后服务站设置固定电话作为售后热线电话**（售后热线电话：400-822-9698）**，便于烟农咨询和技师取得联系，售后服务站24小时轮流值班，并配备具有专业技能的售后服务队伍，公布售后服务人员电话，保证24小时开机，也可登陆公司网站（公司网站：<http://www.zzrongdakeji.com）获取需要的技术信息。>备品备件仓库的设置：在质保期内，我方保证各种易损及常用备品备件均按5%以上配备并充足供应。

（7）售后服务的具体内容如下：

1）烟叶开烤前，我方免费对供应的设备（包含以往年份供应的还在质保期内的设备）进行全面检修、保养、维护及调试，直至设备正常运行。对买方的技术人员和当地使用我方设备的烟农进行设备操作和烘烤技术培训。

2）在烟叶烘烤季节期间，我方售后服务人员不间断的对设备使用点进行巡查，指导设备用户正确操作。设备正常使用过程中发生故障或质量问题，我方在接到买方或设备用户通知后2小时内到达买方或设备用户现场进行维修、更换。若遇故障不能及时排除，技术人员将随身携带的备用设备零件予以调换，保证烤烟正常进行。在设备使用过程中，如因设备质量问题造成烤坏烟叶损失的，我方承担因此造成的全部损失。

3）烟叶烘烤结束后，我方免费对供应的设备（包含以往年份供应的还在质保期内的设备）进行全面检查和养护，对备品备件进行检查更换与保管。其他服务内容按照我方在投标文件的承诺执行。

（8）我方不仅要做好自己产品的售后服务工作，对烤房土建部分也进行指导培训。对烟叶的采收、分类装炕，以及烤后烟叶的回潮、分级等给以指导和服务。

（9）我方免费提供现场培训，培训内容包括设备的使用及操作、系统的日常维护和注意事项、烤房设备的检修等，培训时间在烤房安装调试时同时进行；并保证有30人以上招标方指定的烟农、合作社成员或烟技员掌握烤房设备基本的维修、保养等知识。

（10）我方对设备提供终身维修服务，**2年**整机质保期届满后，我方承诺免费提供售后服务，更换损坏的配件只收配件成本费，直至设备正常运行。

（11）如我方未在各县设立售后服务点、安排售后服务人员及售后工作，由此造成的买方和烟农损失，由我方承担全部赔偿责任。

（12）如买方组织培训会，并通知我方派员到场进行培训指导，我方无法及时到场，导致买方自行培训，所产生的培训费用由我方承担。

供应商名称（公章）：郑州容大科技股份有限公司

法定代表人 （或授权代表）签字：

2019年03月22日