**ZFCG-G2018158-1号许昌市公路管理局“2018年养护设备项目”招标**

**（B包）**

**一、开标一览表**

项目编号：ZFCG-G2018158-1号

项目名称：2018年养护设备 单位：元（人民币）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **标段** | **项目名称** | **投标报价** | **交付日期（天）** | **备注** |
| B包 | 2018年养护设备 | 大写：捌拾肆万柒仟元　　　　　　小写：847000.00元 | 合同签订后10个工作日内 | 无 |

投标人名称： 河南维建机械设备商贸有限公司（公章）：

投标人法定代表人（或授权代表）签字：付云杰

日期：2019年01月25日

注：交付日期指完成该项目的最终时间（日历天）。

**二、 投标分项报价表**

项目编号：ZFCG-G2018158-1号

项目名称：2018年养护设备

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌规格型号** | **技术****参数** | **单位** | **数量** | **单价** | **总价** | **产地及****厂家** |
| 1 | 铣刨机 | 维特根W50H | 一、铣刨转子总成★1、驱动方式:全液压驱动2、铣刨宽度:500mm★3、铣刨深度:0-180mm★4、刀座: 铣刨转子装备焊接式刀座系统，刀座最大有效磨损长度不小于 17mm；保证较长的刀5、刀具: 54 个。（满足同样工况的情况下，通过更加精密合理的设计减少刀头数量，降低机器运行成本，为客户提高经济效益。）★6、刀间:刀间距18mm7、铣刨转子直径: 670mm（含刀具时）★8、边板:要求两侧边板液压提升，以便紧贴路缘石铣刨，且还能够以一定的液压力压在地面上使得铣刨料不会外溢。9、贴边铣刨:右后轮机械式摆动到铣刨转子前面，便于贴边铣刨10、安全装置:铣刨转子具有安全停转装置二、铣刨深度指示11、深度指示:两侧铣刨深度由机械式指针指示器显示，机身装有方便观察的的机身水平坡度指示器。★12、深度调节:铣刨深度通过后轮液压高度调节系统实现，机器高度调节具有两档速度，实现快升慢降。13、自动找平系统端口:预留自动找平系统端口，可选配自动找平系统，该系统通过一个控制面板能够同时接收并处理来自两侧纵坡及一个横坡的三个传感器信号。三、发动机14、知名品牌、水冷式、4缸：东风康明斯QSB4.5 – C110-III，4 冲程水冷柴油发动机,15、额定功率:82kw16、燃油消耗满负荷:22.9L/h17、综合油耗:9.2 L/h★18、液压油箱:80L19、水箱容积:320L20、排放标准:排放满足中国第三阶段非道路移动机械柴油机排放标准四、行驶性能★21、驱动方式:全液压四轮驱动22、最大铣刨速度:30.5 m/min23、最高行驶速度: 8km/h24、工作档:无极调节的液压全轮驱动，3个速度档位，右后轮能够摆动到15°五、轮胎25、轮胎形式:实心橡胶轮胎26、轴距:1,800 mm，具有一定的施工稳定性，更加安全。六、转向系统27、转向:液压转向★28、最小铣刨半径:325 mm，铣刨面内侧七、洒水系统29、防尘及降温：具备防尘及降低刀具温度功能。八、驾驶台30、控制面板：主控面板配置显示屏显示重要机器参数，主要控制功能集成在右侧扶手控制面板上。主控制面板及扶手控制面板，均配带锁罩盖。31、照明：主控面板背光照明，夜间自动照明。32、座椅：配驾驶座椅九、整机★33、最大工作质量：6075kg 34、运输尺寸L×H×W：3160mm×2300×1670mm | 台 | 一 | 847000.00元 | 847000.00元 | 河北廊坊、维特根（中国）机械有限公司 |
| 合计 | 大写：捌拾肆万柒仟元　　　　小写：847000.00元 |

投标人（公章）：河南维建机械设备商贸有限公司

投标人法定代表人（或授权代表）签字：付云杰