附件1

SMQ5030GQXSCE5型清洗车技术参数及性能特点



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 参数 |
| 1 | 外型尺寸（长×宽×高）（mm） | 5210×1700×2150 |
| 2 | 接近角/离去角（°） | 14/23 |
| 3 | 总质量（kg） | 3370 |
| 4 | 整备质量（kg） | 1750 |
| 5 | 额定载质量（kg） | 1490 |
| 6 | 水箱容积（m³) | 1.56 |
| 7 | 汽油机马力（HP） | 13 |
| 8 | 最高水压（MPa） | 15 |
| 9 | 高压水泵流量L/min | 30 |
| 10 | 底盘 | SC1031AGD52 |
| 11 | 发动机功率（kW） | 65 |
| 12 | 排放标准 | 国Ⅴ |
| 13 | 最高行驶速度（km/h） | 90 |
| 14 | 驾驶室配置 | 配备冷暖空调  我公司可根据客户需要：负责贴太阳膜、铺车底、提供座套一套、冬夏座垫各一套，倒车影像一套。 |

适用于清洗城市人行道、非机动车道、摊点油污路面和城市牛皮癣。具有高水压，多功能，全电控操纵等特点。该车具有外形美观、驾乘舒适、操作方便、噪声低、可靠性高等特点。

**技术特点**

1、该车采用高压力小流量高压柱塞泵，喷射水流强，连续作业时间长。

2、该车具有多功能特点、可适应各种不同的步行道路作业。

3、该车前清洗喷管和柱状单点清洗喷头在驾驶室内电动控制，可上、下、左、右全方向摆动。

4、该车副发汽油机起动和熄火均采用电控，在驾驶室内即可控制，操作方便。

5、该车箱体分隔为储物舱、水舱、作业装置舱，副发汽油机后置，有效降低噪声、排放对驾驶操作人员的影响。

6、该车驾驶室内设置彩色液晶显示屏，可随时监控作业路面。

7、该车清水箱采用优质碳钢，经阴极电泳及专业防腐工艺处理，适用年限长。水箱内设有低水位传感报警装置，防止高压水泵因缺水而损坏。

8、该车作业装置集中布置，检查维护方便。

9、该车配备高压水枪、平面清洗器、手推清洗车，满足不同作业需求。

10、该车整车我公司承诺质保2年。

附件2

SMQ5080TXSBEV型洗扫车技术参数及性能特点



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 参数 |
| 1 | 外型尺寸（长×宽×高）（mm） | 6855×2060×2530 |
| 2 | 总质量（kg） | 8495 |
| 3 | 整备质量（kg） | 6300 |
| 4 | 额定载质量（kg） | 2065 |
| 5 | 轴距（mm） | 3800 |
| 6 | 底盘电机机型号 | 武汉理工通宇TZ420XSTY646 |
| 7 | 电机额定功率/转速/（kW/r/min/N.m） | 60/1273/450 |
| 8 | 电机峰值功率/转速/（kW/r/min/N.m） | 120/3000/750 |
| 9 | 电机类型 | 永磁同步电机 |
| 10 | 标称电压（V） | 537.6 |
| 11 | 容量（Ah） | 180 |
| 12 | 电池类型 | 磷酸铁锂（锂离子蓄电池） |
| 13 | 驾驶室配置 | 配备冷暖空调、电动门窗、定速巡航  我公司可根据客户需要：负责贴太阳膜、铺车底、提供座套一套、冬夏座垫各一套，倒车影像一套。 |
| 14 | 最大清扫宽度（m） | 3.2 |
| 15 | 最大清扫能力（m²/h） | 80000 |
| 16 | 清扫速度（km/h） | 3.5-15 |
| 17 | 保洁速度（km/h） | 15-20 |
| 18 | 清扫效率（%） | 96 |
| 19 | 最大吸入颗粒（mm） | 110 |
| 20 | 垃圾箱箱体总容积(m³) | 2.8 |
| 21 | 清水箱容积（m³） | 4.5 |
| 22 | 垃圾箱最大卸料角（°） | 48 |
| 23 | 最大爬坡度（%） | 28 |
| 24 | 制动距离（满载，初速30Km/h）（m） | ≤10 |
| 25 | 最高行驶速度（km/h） | 80 |
| 26 | 电池电量(kWh) | 96.768 |

该车适用于城市道路、广场、机场、码头等路面的清扫保洁作业

产品特点简介：

1、该车“中置两立扫＋中置超宽吸嘴+内置高压水喷杆＋左、右高压侧喷杆”的结构布置方式，扫刷磨损小，作业飞溅小，清扫宽度大；

2、该车扫盘、吸嘴采用气力悬浮技术，离地间隙自动调整，无需人工干预，自动化程度高，同时气力悬浮具有结构简单、重量轻、污染小的特点；

3、该车全铝合金永磁同步电机驱风机，具有重量轻、效率高、免维护的特点；

4、该车智能热管理系统，确保电驱系统处于高效工作区域；

5、该车智能开式恒压液压系统，液压动作无级调速，具有高效节能的特点；

6、该车垃圾箱采用模具成型，不锈钢材质，强度好、光滑不锈无骨架；

7、该车自动故障诊断系统，自动提示车辆维护检修。

8、我公司承诺：纯电动车辆电机、电控、电池质保8年。电池质保期5年内正常衰减量不能超过20%，质保期8年内正常衰减量不能超过30%,如达不到此标准，我公司负责包换新电池。

9、我公司承诺：车辆整车质保期3年。

**成熟性和可靠性：**

该型号洗扫车属于我司第三代智能电驱洗扫车，解决了前几带产品存在的功耗大，作业时间短的问题，结构上充分借鉴我司燃油车辆成熟结构，结构件目前已经过长达数万小时的验证。

**安全性：**

产品采用严格的科学程序进行开发、试验、改进、生产和检验，完全符合包括《GB 7258机动车运行安全技术条件》在内的国家汽车产品强制性标准的要求，通过国家认监委的“3C”强制认证。设置了垃圾箱安全撑杆、液压手动泵应急系统、防爆管垃圾箱掉落自动锁死装置，确保了人身安全。

**可维护性：**

配备智能环卫管理系统，车辆管理人员可以通过手机APP实时了解车辆的运行信息和保养信息，提高车辆管养水平。

电子自动语音报警系统使操作人员能时刻掌握车辆现状，能及时了解车辆故障，及时提醒维护作业。

吸嘴内喷杆设计成可快速拉出结构。该结构大大改善了喷嘴堵塞后维修和更换的方便性。

各零部件设计时经过了充分考虑，保留了足够的维修空间。采用了大量的优质进口元件和国内一流质量的配件，确保产品质量，大大减少了产品的故障率。

附件3

SZCD-Z120-M（充电桩）技术参数



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 参数 |
| 1 | 产品规格 | SZCD-Z120-M |
| 2 | 结构尺寸（mm） | 800×800×1990 |
| 3 | 输入电压（V） | AC 380±15% |
| 4 | 输出电压范围（V） | DC 200~750 |
| 5 | 额定输出电流（A） | 200 |
| 6 | 功率因数 | ≥0.997 |
| 7 | 谐波含量（%） | ≤3 |
| 8 | 电压误差（%） | ≤±0.5 |
| 9 | 稳压精度（%） | ≤±0.5 |
| 10 | 稳流精度（%） | ≤±1 |
| 11 | 绝缘电阻（MΩ） | ≥100 |
| 12 | 噪声（db） | ≤65 |
| 13 | 效率（%） | ≥94 |
| 14 | 显示屏 | 7寸LCD触摸屏 |
| 15 | 充电接口 | 国标九芯充电枪 |
| 16 | 输出路数 | 2 |
| 17 | 通讯接口 | RS485/CAN（可扩展GPRS/以太网接口） |
| 18 | 计费接口 | 非接触式IC卡 |
| 19 | 上位机通信 | 无线网 |
| 20 | 电能计量 | 符合国家计量标准1.0级（符合电力计量标准） |
| 21 | 充电方式 | 自动充满、按时间、按电量、按金额等充电操作模式 |
| 22 | 安全防护 | 过压、欠压、过流、短路、过热 |
| 23 | 防护等级 | 标配为IP54 |
| 24 | 运行温度（℃） | -20 - +50 |
| 25 | 储存温度（℃） | -30 - +70 |
| 26 | 相对湿度（%） | 5-95 |
| 27 | 我公司承诺：该产品质保期3年 | |

附件4

配套1000KVA箱变及附属材料内容

1、箱变（1000KVA）：1台

2、电缆（YJLV22-3\*120）：435米

3、顶管：400米

4、看门狗：1台

5、箱变基础： 1座

6、电缆井：6座

7、线杆：2根

8、我公司承诺：该产品质保一年。