**2018年养护设备采购项目采购需求、**

**评标标准等说明**

一、项目概况

     （一）项目名称：2018年养护设备采购项目

（二）采购方式：公开招标

（三）主要内容、数量及要求：

A包：压路机1台

B包：铣刨机1台

C包：即时养护车1台

（四）预算金额：A包：40万，B包：86，C包：13万

最高限价：A包：40万，B包：86，C包：13万

（五）交付（服务、完工）时间：合同签订后10个工作日内

（六）交付（服务、施工）地点：许昌市区

（七）进口产品：允许□不允许☑。

（八）分包：允许□不允许☑。

二、需要落实的政府采购政策

本项目落实节能环保√、中小微型企业扶持√、支持监狱企业发展√、残疾人福利性单位扶持√等相关政府采购政策。

三、投标人资格要求

（一）具备《政府采购法》第二十二条第一款规定条件并提供相关材料。

（二）本次招标接受□不接受☑联合体投标。

（三）根据采购项目特殊要求，规定投标人的特定条件：无。

四、采购需求

（一）本项目需实现的功能或者目标

1.铣刨机：路面小型坑槽的快速铣刨

2.即时养护车：用于加热熔化密封胶或沥青，主要应用于沥青道路养护中灌缝和坑槽修补作业。

3.压路机：利用重力和振动压实各种路面材料。

（二）采购清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术规格及主要参数** | **单位** | **数量** | **是否为核心产品** |
| A包 | 压路机 | 一、基本参数(一)整车尺寸，质量：★主机长度：≥4850mm★主机高度：≥3050mm★主机宽度：≥1950mm ★钢轮宽度: ≤1700mm钢轮直径：≥1100mm前/后轮分配质量：≥4250/4250kg整机重量：≥8500kg(二)工作性能:1、最大爬坡度: ≥30%2、★行驶速度：≥9.5km/h3、★最小转弯半径（内/外）: ≤4100/5800mm4、★震动频率：45~48 Hz5、★激振力（高频/低频）：≥40 kN6、名义振幅：≥0.35/0.7mm7、静态线性载荷≥：240/240N/cm(三)发动机：发动机类型：四缸四冲程涡轮增压或优于额定功率：≥70KW废气排放标准：≥国三(四)整机性能1、振动/驱动泵、马达：产品参数等同于Rexroth（力士乐）/ Danfoss（丹佛斯）或优于 2、振动形式：全液压双轮双振且前后轮能够分别独立振动或优于3、★轴承：FAG / SKF或优于4、行车制动：液压5、停车制动：电控液压6、紧急制动：电控液压7、显示和控制系统：由彩色液晶显示器显示整机工况和发动机工况（油压、水温、充电、过滤等）的参数并具备报警功能，能够实时监测设备的工作状态并为操作和压实提供辅助。8、标示参数制式：车装仪表及标牌说明须采用公制，所用部件应符合中华人民共和国准入制9、驾驶室和顶棚：带原装空调驾驶室。  | 台  | 1  |  是 |
| B包 |  铣刨机 | 一、铣刨转子总成★1、驱动方式:全液压驱动2、铣刨宽度: 500mm★3、铣刨深度:≥180mm★4、刀座:高耐磨刀座，有效磨损长度≥17mm5、刀具:刀具数≤55★6、刀间:刀间距≥15mm7、铣刨转子直径:≤670mm（含刀具时）★8、边板:要求两侧边板液压提升，以便紧贴路缘石铣刨，且还能够以一定的液压力压在地面上使得铣刨料不会外溢。9、贴边铣刨:右后轮机械式摆动到铣刨转子前面，便于贴边铣刨10、安全装置:铣刨转子具有安全停转装置二、铣刨深度指示11、深度指示:两侧铣刨深度由机械式指针指示器显示，机身装有方便观察的的机身水平坡度指示器。★12、深度调节:铣刨深度通过后轮液压高度调节系统实现，机器高度调节具有两档速度，实现快升慢降。13、自动找平系统端口:预留自动找平系统端口，可选配自动找平系统，该系统通过一个控制面板能够同时接收并处理来自两侧纵坡及一个横坡的三个传感器信号。 三、发动机14、知名品牌、水冷式、4缸15、额定功率:≥80kw16、燃油消耗满负荷:≤24 L/h17、综合油耗:≤9.2 L/h★18、液压油箱:≤82L19、水箱容积:≥320L20、排放标准:排放满足中国第三阶段非道路移动机械柴油机排放标准四、行驶性能★21、驱动方式:全液压四轮驱动 22、最大铣刨速度:≥30 m/min23、最高行驶速度: ≥8km/h24、工作档:无极调节的液压全轮驱动，3个速度档位，右后轮能够摆动到15°五、轮胎25、轮胎形式:实心橡胶轮胎26、轴距:≥1,800 mm，具有一定的施工稳定性，更加安全。六、转向系统27、转向:液压转向★28、最小铣刨半径:≤330 mm，铣刨面内侧七、洒水系统29、防尘及降温：具备防尘及降低刀具温度功能。八、驾驶台30、控制面板：主控面板配置显示屏显示重要机器参数，主要控制功能集成在右侧扶手控制面板上。主控制面板及扶手控制面板，均配带锁罩盖。31、照明：主控面板背光照明，夜间自动照明。32、座椅：配驾驶座椅九、整机★33、最大工作质量：≤6300kg 34、运输尺寸L×H×W：≤(3170mm×2300mm×1700mm) | 台  | 1  | 是 |
| C包 |  即时养护车 | 一、整车参数 底盘型号：纯电动底盘；整机质量：≥1680kg；轴距：≥2800mm；长×宽×高≤3500mm×1200mm×1580mm；轮距：前轮≥1000mm，后轮≥1000mm；最小转弯直径：≤8m；最小离地间隙：≤240mm；接近角/离去角（°）：≤9/11；转向形式：手动；规定载客：2人；二、熔料机构料箱容积：≥400L；加热方式：柴油燃烧机40型；工作效率：灌缝≥1200m/h;喷洒≥300㎡/h；融料能力：≥100-180㎏/h；耗油量：≤3-6 L/h；导热介质：导热油；搅拌形式：电动搅拌；出料方式：高压沥青泵输料形式：电加热管2×6m；温控机构：微电脑自动控制；喷洒形式：灌缝枪头（带抹平装置）\扇形喷头\雾化喷头；作业方式：灌缝、封层油；出料电机功率：≥2×1.5kW；搅拌电机功率：≥1.5kW；三、主要部件技术要求灌缝枪头5mm口径：≥2个；扇形喷头：≥4个；工作地点及环境：海拔高度≥1500m，环境温度0-60℃。 | 台 | 1  | 是 |

（三）采购标的执行标准

无

（四）服务标准、期限、效率等要求

承诺维修响应到达时间两小时以内

（五）验收标准

1、货物运抵现场后，甲方依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准开箱验收。验收的主要内容包括：产品外观、数量、产品标示、产品合格证、产品检测报告（如需要）、产品参数、品牌型号、厂家及产地。本验收如发现与中标产品不符时，应中止交货。

2、由采购人成立验收小组,按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时,按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后,出具验收书,列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。

（六）采购标的的其他技术、服务等要求

五、评标方法和评标标准

（一）评标方法：最低评标价法□ 综合评分法☑

（二）综合评分法评标标准：

|  |  |
| --- | --- |
| 分值构成(总分100分) | 价格分值：40 分商务部分：20分技术部分：40分 |
| **一、价格部分（满分40分）** |
| **评分因素** | **评分标准** | **分值** |
| 投标报价评分标准 | 评标基准价：满足招标文件要求的有效投标报价中，最低的投标报价为评标基准价。投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×40 |   40分 |
| **二、商务部分（满分20分）** |
| **评分因素** | **评分标准** | **分值** |
| 信誉 | 1. 根据投标人在本项目以前社会对其认可度以及行政主管部门、工商、银行、行业部门颁发的证书等情况评定，基本分1分，每提供一项证书加1分，满分5分。2.投标人具有ISO9001质量管理体系认证、环境体系认证、职业健康安全管理体系认证，证书且在有效期内的，每项得1分，满分3分。 | 8分 |
| 业绩 | 2016年以来具有类似项目业绩，A包单项合同40万元及以上、B包单项合同80万元及以上、C包单项合同10万元及以上，合同齐全的，每份得2分，满分10分（以合同日期为准）。 |   10分 |
|  投标文件规范程度 | 1.装订规范、文字清晰、无差错1分；2.所提供资料准确完整1分。 | 2分  |
| **三、技术部分（满分40分）** |
| **评分因素** | **评分标准** | **分值** |
| 对招标文件响应程度 | 满足招标文件技术要求的基本分10分。所投产品技术参数优于“货物需求”中技术参数的，每一项加2分，满分为30分。 | 30分 |
|  售后服务 | 1.具有完善的培训计划得3分，满分3分。2.质保承诺时间3年的得3分，每少一年减1分，满分3分。3.承诺维修响应到达时间两小时以内的得4分，满分4分。 | 10分 |

六、采购资金支付

（一）支付方式：银行卡支付

（二）支付时间及条件：经验收合格付合同总价款的90%，剩余10%满一年无质量问题一次付清。

七、联系方式

联系人姓名：徐力  联系电话：0374-2658292

单位地址：许昌市七一路60号许昌市公路管理局