**YLZB-G2018052号禹州市第二人民医院所需“C臂X光机（进口）等医疗设备采购”项目采购需求、评标标准等说明**

**一、项目基本情况**

（一）项目名称：禹州市第二人民医院所需“C臂X光机（进口）等医疗设备采购”项目

（二）项目编号：YLZB-G2018052号

（三）采购方式：公开招标

（四）项目主要内容、数量及要求：A包：高清电子胃镜（进口）1条；B包：C臂X光机（进口）1台；C包：高压注射系统（进口）1台，高压造影注射系统（进口）1台。

1. 预算金额： A包：50万元；B包：90万元；C包：80万元；

最高限价：A包：50万元；B包：90万元；C包：80万元

（六）交付时间 ：合同签订后30天内

（七）交付地点：禹州市第二人民医院

（八）进口产品：允许

（九）分包：不允许

**二、需要落实的政府采购政策**

本项目落实节能环保、中小微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位扶持等相关政府采购政策。

**三、投标人资格要求**

（一）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定；

（二）具有相应范围的《医疗器械生产许可证》或《医疗器械经营许可证》经营范围涵盖所投包号产品，并具有投标产品的《中华人民共和国医疗器械注册证》并加盖投标人公章的原件扫描件（或图片）；所投设备如为进口产品的，须具备《中华人民共和国医疗器械注册证》并加盖投标人公章的原件扫描件（或图片）；

(三) 未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信名单的投标人；“中国政府采购网” (www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人；

（四）本次招标不接受联合体投标。

**四、采购需求**

**（一）采购清单：A包：高清电子胃镜（进口）1条；B包：C臂X光机（进口）1台；C包：高压注射系统（进口）1台，高压造影注射系统（进口）1台。**

**（二）技术参数  
A包：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术规格** | **单位** | **数量** | **是否为**  **核心产品** |
| 1 | 高清电子胃镜（进口） | 1. 观察方向：直视 2. 视野角度：≥140° 3. 观察距离:≤3-100mm 4. 头端直径：≤9.2mm 5. 弯曲部直径：≤9.5mm 6. 弯曲角度：上≥210°/ 下≥90° 左≥90°/ 右≥90° 7. 有效长度：≥1，030mm 8. 全长：≥1，330mm 9. 钳道内镜：≥2.8mm 10. 具有前射水功能 11. 必须与现有主机连接使用 12. 保修期≥1年 | 条 | 1 | 是 |

**B包：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术规格** | **单位** | **数量** | **是否为**  **核心产品** |
| 1 | C臂X光机（进口） | **1、设备工作条件**  电源要求：220V@10A  温度要求：10-40摄氏度  相对湿度要求：20%-80% 非冷凝状态  **2、高压发生器**  最大输出功率 ≥2.0kW  发生器频率 ≥35kHz  摄片kV最小值 ≤40kV  摄片kV最大值 ≥110kV  摄片mA ≥20mA  摄片最长曝光时间 ≥4sec  透视最大KV值 ≥110kV  透视最小KV值 ≤40kV  透视最大mA值 ≥12mA  脉冲透视 1,2,4,8pps  数字点片最大mA≥15mA  半剂量透视模式  半剂量复合脉冲透视模式  **3、球管系统**  双焦点设计 小焦点 ≤0.6mm  大焦点 ≤1.4mm  滤线铝板 ≥3.4mm  阳极热容量 ≥70,000HU  阳极散热率 ≥35,000HU/min  管套热容量 ≥900,000HU  管套散热率 ≥12,000HU/min  固定式阳极  **4、CCD摄像系统**  CCD图像采集最大像素矩阵 ≥1k\*1k  灰阶矩阵 ≥16bit  **5、影像增强器**  可变三视野 具备：9，6，4.5英寸三种视野  影像增强器最大中心分辨率 ≥6.8 lp/mm  最大中心分辨率（监视器端） ≥3.0lp/mm  **6、限束器**  双叶限束器 虹膜限束器  **7、监视器**  移动C臂机主机系统监视器数量 ≥2  医用液晶黑白平板监视器 ≥2x19英寸（高级单色屏）  监视器最高分辨率 ≥1280×1024  监视器最大亮度 ≥1000 Cd/M2  监视器俯仰角调节度 ≥170  监视器旋转角度 ≥1800  一体化覆膜键盘设计  **8、系统控制**  中文系统控制界面 Linux工业用软件操作系统 手控及脚踏曝光开关  **9、C形臂**  SID ≥100cm  开口 ≥78cm  弧深 ≥66cm  水平移动 ≥20cm  垂直升降 电动，≥44cm  左右摆角 ≥±12.5°  C臂旋转角度 ≥±205°  C臂轨道内运动角度 ≥120°  C臂轨道内过伸角度 ≥30°  C臂最低水平位投照高度 ≤102cm  **10、图像处理工作站**  厂家原厂工作站  图像处理矩阵 1K x 1K x 16bit  患者信息编辑  图像存储≥90,000幅  曝光模式≥8种  末帧图像显示  ABS智能亮度均衡稳定技术  实时自动亮度对比度调整  图像放大及游走 ≥400%  实时图像边缘增强技术  负片技术  图像360度旋转  图像左右反转  图像上下翻转  同屏图像显示≥16幅  图像回调及预览  存储图像后处理  图像DVD刻录  USB端口及存储格式，DICOM & BMP格式  具备开放的DICOM接口 ，可与医院信息化系统连接  **11、保修期≥1年**  **12、其他**  机型为进口品牌，获得FDA、CFDA证书。  设备配备内置UPS 不间断电源系统，有效保护系统稳定性和病人信息。 | 台 | 1 | 是 |

**C包**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术规格** | **单位** | **数量** | **是否为**  **核心产品** |
| 1 | 高压注射系统（进口） | **1、注射头**  规格 双筒  注射头显示屏 分别显示造影剂和盐水剩余容量  双马达驱动系统可同时吸药  自动追踪，推杆连接活塞  自动针筒就位自动推动活塞，等待吸药  自动吸药功能  自动排气  针筒位置自动探测功能  针筒无方向性  推杆自动回缩可在任何位置卸下针筒  2、**控制屏**  显示器 真彩色 LCD显示， 不同颜色显示造影剂和盐水  显示器操作 触摸控制屏  3、**技术指标**  注射容量 1-200ml，1ml增量  注射速度 0.1-10mL/s，0.1mL/s增量  安全压力预设 最高压力≥325psi  压力曲线 实时图形显示压力曲线  暂停 1-900s，1s增量  保持 最大保持时间20分钟  扫描延时 ≥300秒  预设相数 ≥6相  预设方案 ≥32个，每个方案最多6个注射相。  集成盐水试注射  可选择则同时注射造影剂和盐水  可选择按病人体重和扫描时间自动设置注射方案  排气确认 图形化显示  4、**注射针筒**  针筒容量（造影剂、盐水） 200ml一次性无菌空针筒  针筒空气提示功能 具备，FluiDot  针筒加热功能 标配，半导体加热套  5、**其他**  安装方式标准安装方式一体式  中文操作手册 有  技术及维修资料 有  用户培训 有  售后服务保障细节 有  **6、保修期≥1年** | 台 | 1 | 是 |
| 2 | 高压造影注射系统（进口） | **1、注射器头**  规格 单筒  显示项目 对比剂液量、流速、压力限值、针筒中剩余液量  针筒保温套 37摄氏度  吸药速度 1-10 ml/s，增量为1ml/s  安全保护 注射头位置传感器  活塞自动回缩 卸下针筒后推杆活塞自动回缩  自动吸药    **2、显示控制装置**  显示屏 彩色LCD显示屏  控制面板 触摸屏控制  可旋转 左右方向旋转，大范围观察角度  中文操作界面 显示器控制装置支持中文显示语言  **3、主要技术参数**  注射速度 0.1-45.0 ml/s，增量为0.1 ml/s （单次和分阶段）  0.1-59.9 ml/m，增量为0.1 ml/m （单次ml/m）  注射剂量 1ml-150ml  上升/下降时间 0-9.9s, 0.1s 递增  压力范围 100-1200psi，增量为1psi  注射/X线延时 0.0-99.9 s，增量为0.1s  储存方案 40个方案  预设相数 4相  **4、注射针筒**  一次性空针筒 150ml一次性空针筒  操作互锁功能  造影成像系统接口 可与造影成像系统连接，实现注射和X射线曝光同步  存储注射历史记录数 最近50次注射  **5、软件**  系统软件功能升级 有新功能后可根据序列号获取软件升级  **6 、其他**  安装方式 一体落地式  中文操作手册 有  技术及维修资料 有  用户培训 有  售后服务保障细节 有  **7、保修期≥1年** | 台 | 1 | 是 |

**本采购清单中所列技术规格或主要参数为最低要求，不允许负偏离，否则将承担其投标被视为非实质性响应投标的风险。**

**（三）验收标准**

由采购人成立验收小组,按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时,按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后,出具验收书,列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。

本项目采用现场运行、测试验收方式验收。投标人完成的项目应达到的质量标准应符合国家和履约地相关安全质量标准；行业技术规范标准；环保节能标准；强制认证相关标准。

**（四）采购标的的其他技术、服务等要求：**无

**五、评标方法和评标标准**

（一）评标方法：综合评分法

（二）综合评分法评标标准：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 分值构成  (总分100分) | 价格分值：30分  商务部分：25分  技术部分：45分 | |
| **价格部分（满分30分）** | | |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
| 投标报价  评分标准 | 评标基准价：满足招标文件要求的有效投标报价中，最低的投标报价为评标基准价。  投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30。计算结果按四舍五入，保留两位小数。 | 30分 |
| **商务部分（满分25分）** | | |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
| **业绩** | 投标人自2015年1月1日以来每提供一份合同金额不低于每包最高限价金额的类似业绩（合同内容包含本次招标货物种类）得3分，最多得9分，不提供不得分。 | 9分 |
| **综合实力** | 1、 生产厂家或投标人提供ISO9001质量管理体系认证证书、ISO13485医疗器械质量管理体系认证证书、ISO14001 环境体系认证证书、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证证书的，每提供一项得1分，满分4分，不提供不得分。  2、 投标所有产品通过CE认证，并提供资料满足得2分, 不提供不得分。 | 6分 |
| **售后服务**  **及培训** | 除满足本招标文件内对售后服务及培训的所有实质性要求之外还有其他服务承诺且有效、可行的得10分，仅进行了简单概况的得2分，没有不得分。 | 10分 |
| **技术部分（满分45分）** | | |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
| **投标文件的规范响应程度** | 1、投标文件的编制符合招标文件的规定，装订整齐规范的，得1分，否则不得分。 | 1分 |
| 2、投标人编制投标文件逻辑严紧、描述规范、无文字错误的，得1分，否则不得分。 | 1分 |
| ①未实质性响应招标文件要求的视为无效投标。  ②根据投标人对所投产品配置的成熟性、稳定性、可维修性及产品性能与配置等情况，基本全部满足的得27分。  根据所投产品生产工艺技术水平以及所投产品的性能、精度、可靠性、稳定性等，以技术参数证明文件{以提供厂家证明文件（产品的彩页、说明书、检验报告等）为依据，且须在投标文件中准确的描述所述产品的技术参数并附厂家证明文件（产品的彩页、说明书、检验报告）的复印件。}优于招标文件要求的，每一项加2分，最多加16分（仅进行了简单概况的或不能完整提供有效证明文件的不得分）。满分43分。 | 43分 |

**六、采购资金支付**

1、支付方式：银行转账

2、支付时间及条件：货到采购人指定地点后付合同总价款的30%，设备安装调试合格使用后付合同总价款的30%，剩余40%满一年无质量问题一次性付清。

**七、联系方式**

采购人：禹州市第二人民医院 地 址：禹州市滨河大道153号

联系人：赵科长 联系电话：0374-8171116

禹州市第二人民医院

2018年9月3日