**YLZB-G2018050号许昌市妇幼保健院所需“电动产床等医疗设备”采购项目采购需求、评标标准等说明**

一、项目概况

（一）项目名称：许昌市妇幼保健院所需“电动产床等医疗设备”采购项目

（二）项目编号：YLZB-G2018050号

（三）采购方式：公开招标

（四）项目主要内容、数量及要求：A包：电动产床及配件7套；B包：病床158张、病床56张、婴儿推车101辆、医用转移车2辆、移动餐桌18个。

（五）预算金额：A包：80万元；B包：84.1万元；最高限价：A包：80万元；B包：84.1万元。

（六）交付时间 ：合同签订后30天内

（七）交付地点：许昌市妇幼保健院新院区

（八）进口产品：不允许

（九）分包：不允许

二、需要落实的政府采购政策

本项目落实节能环保√、中小微型企业扶持√、支持监狱企业发展√、残疾人福利性单位扶持√等相关政府采购政策。

三、投标人资格要求

（一）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定；

（二）具有相应范围的《医疗器械生产许可证》或《医疗器械经营许可证》经营范围涵盖所投包号产品，A包并具有投标产品的《中华人民共和国医疗器械注册证》、B包具有相关备案证明并加盖投标人公章的原件扫描件（或图片）（婴儿推车、医用转移车、移动餐桌除外）；

(三) 未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信名单的投标人；“中国政府采购网” (www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人；

（四）本次招标不接受联合体投标。

四、采购需求

1. **采购清单：A包：电动产床及配件7套；B包：病床158张、病床56张、婴儿推车101辆、医用转移车2辆、移动餐桌18个。**
2. **技术参数**

**A包：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** |  **技术规格** | **单位** | **数量** | **是否为****核心产品** |
| 1 | 电动产床 | 1.1外形尺寸：长度≥2200mm，宽度≥1000mm1.2.脚轮尺寸≥150mm1.3最大载重≥240kg★1.4调节范围：升降高度：550mm-850mm，脚板升降高度：0-175mm，背部升降≥60°，膝部升降≥12°，垂头仰卧位（机械）≥7°，助产手柄滑动（机械）：≥300mm，腿托可外展85°。★2.1电机马达：采用进口医用马达，床面、背部、腿部升降电动马达共三组，通过国际医疗级安规认证。安全、恒速、静音、无静电，符合IP54防水防尘保护等级。 ★2.2马达控制器：采用进口马达控制器，具有电子超载保护装置，同时可控制三支马达的驱动。2.3遥控式手控器：可分别放于左右护栏内外侧，配弹簧线方便移动存放。★2.4蓄电池组：采用进口蓄电池系统，设有不断电自动充电装置，提供推送及停电时紧急操作病床动力。★2.5机械式CPR（心肺复苏）功能：遇急救时，单手操作即可将背板快速放平。2.6护栏采用碳钢材质一体成型制作，承重性高，表面静电喷涂，耐腐蚀，抗酸碱。 2.7背部床板可徒手快速拆卸，容易清洗、消毒，且床板平整易擦拭。2.8床面具有透气孔，表面平整、无毛边不伤手。★2.9腿部隐藏式支架，采用滑道式结构，生产的时候污物盆可滑动到床底。配备升降式新生儿接生车，同时支持快捷拆卸式接生平台。（提供整体图片且加盖厂家公章）2.10多角度可调脚踏板（带腿托），适合各类产妇腿部的舒适位。2.11翻转式护栏，内外侧集成嵌入式按键，可通过外侧按键锁定病床功能，提升床的安全性及可操作性。 ★2.12两侧有滑动助产手柄，可以前后调节距离，且≥300mm，更方便协助产妇分娩。2.13床头采用优质ABS原料一体吹塑成型。 2.14床头板遇紧急医疗作业时可快速拆卸，提高抢救速度，且病床推动时无晃动及震动异音。 2.15具备转运把手，把手采用碳钢包覆PVC把手设计，坚固耐用。 2.16具备快速拆卸功能,并无间隙晃动现象 。2.17床体两角具有防撞轮，外型圆滑平顺，减缓推动中与物体或者墙面的碰撞。2.18.采用6英寸（150mm）进口高性能医用双面脚轮，双轮设计避免毛发卷入，且易推、耐蚀、耐磨、静音。2.19采用中控刹车系统操作，床中部设有刹车踩踏板，方便医护人员灵活推送。2.20整体床架采用钢骨结构设计，以优质钢材精密焊接，确保整个床体结实牢固、平稳。2.20整体床架采用静电喷涂工艺，涂层厚、抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色。2.21床体两侧装设两个输液架插座。2.22尺寸：配合床体尺寸，厚度80mm,床套材质：防水、阻燃（pu材质），泡棉材质：抗菌、阻燃高密度泡棉（聚氨酯pu材质）。 | 套 | 7 | 是 |

**B包：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** |  **技术规格** | **单位** | **数量** | **是否为****核心产品** |
| 1 | 病床 | 1、规格尺寸：长度2000（mm），宽度900 （mm），高度500（mm）。2、功能：病床背部倾斜度：0-70º±5º，病床腿部倾斜度：0-45º±5º。3、承载力病床整体床体承载重量：300kg。4、床头、床尾①流线型床头床尾板，采用不锈钢与ABS结合而成②外部月牙形ABS护罩，用ABS工程塑料一次性注塑成型，表面光滑易清洁；床头内部框架采用304不锈钢管焊接而成，不锈钢管材尺寸直径32\*1.1mm；中部采用高级压缩板做为装饰。③床头床尾板两侧带有ABS防撞轮（直径50mm，厚22mm），固定轴安装在床头床尾板里面。④床头尾板上宽937mm、高500mm；上端边缘厚45mm，两侧设计有便于扶握的椭形孔；⑤床头与床架结合处于床边外部并设有锁定开关，开关板手采用金属挂钩，安装、拆卸简便。⑥床尾外侧配有病历卡。★5、材质①床框钢管壁厚度1.2mm，尺寸为40\*60（mm）床腿钢管壁厚度2.0mm,直径33mm。床面下部底框管为30\*60mm，厚度1.5mm。②床板使用冷轧钢板冲压成型制造，钢板厚度：1.2mm。③床面背部尺寸为900\*740mm，采用“目”字形支撑，分别为35\*27mm、35\*32mm、25\*25mm、30\*20mm，厚度为1.2mm，增大承载力，延长使用寿命。④床面小腿部尺寸为900\*500mm，采用“口”字形支撑，分别为35\*27mm、35\*32mm、25\*25mm、30\*20mm，厚度为1.2mm，增大承载力，延长使用寿命。⑤床面坐部尺寸为900\*220mm，采用“口”字形支撑，分别为35\*27mm、35\*32mm、25\*25mm、30\*20mm，厚度为1.2mm，增大承载力，延长使用寿命。⑥床面大腿部尺寸为900\*330mm，采用“口”字形支撑，分别为35\*27mm、35\*32mm、25\*25mm、30\*20mm，厚度为1.2mm，增大承载力，延长使用寿命。⑦床板之间采用厚度2.5mm的连接片连接，连接片之间使用螺栓坚固。6、双向保护摇杆双向保护摇杆：折叠式手摇把，具有极限保护装置，可保护摇杆之上限及下限，即背部及腿部升至最高点及降至最低点时，摇杆处于空摇状态。克服了无此极限保护装置医疗床摇把容易卡死和塑料摇把容易断裂的现象（整个摇杆所有部件均为专用金属制造，保证了摇杆系统的最安全性）。7、焊接、喷涂病床床架及床部件焊接工艺为直流氩弧焊焊接。床体经过十几道工序的“双重抗锈表面处理”，增加磷化处理，防锈效果是普通工艺的2倍以上，表面为自动设备静电粉末喷涂，病床表面细滑如丝、美观防锈。8、结构a、床板背部、腿部均为支撑结构，极大的增强了床板的承受力，摇杆连接床板部分采用冷板冲压成型，机器人焊接而成，从而使病床最主要摇杆系统更耐用，安全。b、床头、床尾，连接处使用金属不锈钢挂钩，终身使用不会出现生锈、磨损、断裂等现象，安全可靠使用方便。c、床底中部具备左、右四个不锈钢双向引流袋挂钩。d、床尾板带插入组合式病历卡装置。e、床体设置四个不锈钢永不损坏输液架插孔。g、床边角安装有防撞塑料包角。9、护栏1.两片分体式护栏，主体采用ABS工程塑料一次成型，表面光滑无缝隙，升降结构采用铸铝工艺，强度高，操作灵活。2.装有液压助力缓冲护栏提升与下降的速度，延长护栏使用寿命，通过提手开关实现上下提升功能；3.护栏放下时收于床面下方，病患转床时实现具备零间隙转运，有效避免跌落风险。4.护栏升起后，护栏上缘距床面≥250MM，有效避免患者坠床风险★10、脚轮配备台湾进口医用中控静音脚轮、防缠绕。安全耐磨，推动方便灵活。   ★11、生产工艺①管材下料：产品所用的钢管，采用激光切割机下料，钣金件采用激光切割机下料，有效保证工件的精准度；②床面用液压机模具一次冲压成型，四角平滑完整，带模压凹槽和透气孔；③采用机器人焊接，焊接过程采用二氧化碳保护焊，焊口光滑、美观、无氧化膜，提高了焊缝的强度及准确度，延长使用寿命。12、床垫外罩采用新型防水帆布料面，不渗透；质地密实、结实耐用，防滑、耐脏，有拉链，便于清洗。内有新棕，棕片采用天然椰棕，海绵采用高弹海绵，半棕半绵，厚度8公分。 | 张 | 158 | 是 |
| 2 | 病床 | 1. 规格尺寸：1880\*900\*600（mm），

2、承载力：病床整体床体承载重量：240kg。3、床头、床尾①高强度ABS工程塑料吹塑成型，表面光洁，便于清洁；②采用紧固件锁定，防止儿童误操作拆掉，有效防止摔伤，安全可靠；③非中空设计,强度高，稳定性强，印有卡通图像4、材质①采用优质冷轧板材，厚度≥1.5mm，一次性冲压拉伸成型，断面采用滚圆工艺，表面光滑无毛刺；②凹型面板结构，有透气孔；床板四周焊接加强筋，增加承载力；③床框、床腿使用国家大型钢铁公司出品国标钢管。床框钢管壁厚度2.0mm，床腿钢管壁厚度1.8mm。5、焊接、喷涂病床床架及床部件焊接工艺为直流氩弧焊焊接。床体经过十几道工序的“双重抗锈表面处理”，增加磷化处理，防锈效果是普通工艺的2倍以上，表面为自动设备静电粉末喷涂，病床表面细滑如丝、美观防锈。6、结构a、床头、床尾，连接处使用紧固件固定，安全可靠使用方便。b、、床尾板带插入组合式病历卡装置。c、床体设置四个输液架插孔。d、床体下部配备置物架，可放置一些日常用品。e、配备伸缩式不锈钢输液架，调节高度1000-1600mm。f、配有4个引流挂钩j、整床采用机器人焊接，整体美观大方。9、护栏新型儿童专业护栏，安全、豪华、方便使用。采用加高型，设有两个档位可调，做到全方位防止病人掉床的作用。提放处如，下放时低于床面高度，便于卧床者上下床。护栏开关采用两个开关同时按压，有效防止儿童误操作引起的安全隐患。护栏的开关和每一个连接部件全部经专业权威部门万次以上开关试验。证明产品安全可靠，稳定性高。10、颜色有多种颜色搭配的方案供院方选择。 | 张 | 56 | 是 |
| 3 | 婴儿推车A | 规格：尺寸760×450×800mm  1. 适用于出生婴儿护理，婴儿盆采用透明ABS材料，设有导流槽和透气孔，易于观察，美观大方。
2. 床架采用优质钢管焊接制成，静电喷涂；钢管直径≥19mm，壁厚≥1.2mm，抗老化，不生锈，坚固耐用。

2.盆内配有婴儿专用垫，透气性好，柔软舒服，适合婴儿适用。3.婴儿室可应不同需求上下倾斜，角度范围0-12度。下面设有篮框可以存放婴儿用品。4.四轮采用制动脚轮，稳定性强，无噪音。标准配置：透明塑料盆一个，双面单制轮四个。 | 辆 | 10 | 是 |
| 4 | 婴儿推车B | 规格：尺寸760×450×（500-700）mm  1.适用于出生婴儿护理，婴儿盆采用透明ABS材料，设有导流槽和透气孔，易于观察，美观大方。2.整体采用优质ABS原生料制成，抗老化，不生锈，坚固耐用。3.盆内配有婴儿专用垫，透气性好，柔软舒服，适合婴儿适用。4.婴儿室可应不同需求上下倾斜，角度范围0-12度。下面设有可以存放婴儿用品的孔。5.四轮采用制动脚轮，稳定性强，无噪音。标准配置：透明塑料盆一个，双面单制轮四个。 | 辆 | 91 | 是 |
| 5 | 医用转移车 | 规格：尺寸2000×650×（500-700）mm1、床头、床尾，板面为pp材料，无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度耐热性、耐化学药品性及电气性能优良。2、床架采用优质碳钢焊接而成，牢固可靠，表面经静电喷涂，美观大方，抗老化，不生锈，坚固耐用。3、大副ABS阻尼升降式护栏，方便实用,护栏防夹手设计。4、四轮采用豪华125mm大脚轮，侧面中控刹车控制系统，配有定向轮，稳定性强，无噪音。5、本产品配有不锈钢手摇柄，丝杆配有离合装置，可调整车面高度。 | 辆 | 2 | 是 |
| 6 | 移动餐桌 | 规格：790×400×（750~1030）mm 1、主体为优质碳钢制成，外形美观，抗冲击性、耐热性、耐低温性。2、桌面采用优质木质板材，牢固可靠，可升降，可任意调节高度，可满足患者读书、写字、吃饭等需求。3、四轮采用全制动医用静音脚轮，移动灵活，稳定性强，无噪音。 | 个 | 18 | 是 |

**本采购清单中所列技术规格或主要参数为最低要求，不允许负偏离，否则将承担其投标被视为非实质性响应投标的风险。**

1. 验收标准：

由采购人成立验收小组,按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时,按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后,出具验收书,列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。

本项目采用现场运行、测试验收方式验收。投标人完成的项目应达到的质量标准应符合国家和履约地相关安全质量标准；行业技术规范标准；环保节能标准；强制认证相关标准。

 （三）采购标的的其他技术、服务等要求：无

五、评标方法和评标标准

（一）评标方法： 综合评分法

（二）综合评分法评标标准：

|  |  |
| --- | --- |
| 分值构成(总分100分) | 价格分值：30分商务部分：25分技术部分：45分 |
| **价格部分（满分30分）** |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
| 投标报价评分标准 | 评标基准价：满足招标文件要求的有效投标报价中，最低的投标报价为评标基准价。投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30。计算结果按四舍五入，保留两位小数。 | 30分 |
| **商务部分（满分25分）** |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
|  **业绩** | 投标人自2015年1月1日以来每提供一份合同金额在80万元以上类似业绩（合同内容包含本次招标货物种类），每提供一份得3分，最多得9分，不提供不得分。 | 9分 |
| **综合实力** | 1、 生产厂家或投标人提供ISO9001质量管理体系认证证书、ISO13485医疗器械质量管理体系认证证书、ISO4001 环境体系认证证书、OHSAS18000职业健康安全管理体系认证证书的，每提供一项得1分，满分4分，不提供不得分。2、 投标所有产品通过CE认证，并提供资料满足得2分, 不提供不得分。 | 6分 |
| **售后服务****及培训** | 除满足本招标文件内对售后服务及培训的所有实质性要求之外还有其他服务承诺且有效、可行的得10分，仅进行了简单概况的得2分，没有不得分。 | 10分 |
| **技术部分（满分45分）** |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
| **投标文件的规范响应程度** | 1、投标文件的编制符合招标文件的规定，装订整齐规范的，得1分，否则不得分。 | 1分 |
| 2、投标人编制投标文件逻辑严紧、描述规范、无文字错误的，得1分，否则不得分。 | 1分 |
| ①未实质性响应招标文件要求的视为无效投标。②根据投标人对所投产品配置的成熟性、稳定性、可维修性及产品性能与配置等情况，基本全部满足的得27分。根据所投产品生产工艺技术水平以及所投产品的性能、精度、可靠性、稳定性等，以技术参数证明文件{以提供厂家证明文件（产品的彩页、说明书、检验报告等）为依据，且须在投标文件中准确的描述所述产品的技术参数并附厂家证明文件（产品的彩页、说明书、检验报告）的复印件。}优于招标文件要求的，每一项加2分，最多加16分（仅进行了简单概况的或不能完整提供有效证明文件的不得分）。满分43分。 | 43分 |

六、采购资金支付

1、支付方式：银行转账

2、支付时间及条件：设备安装调试合格使用后付合同总价款的80%，剩余20%满一年无质量问题一次性付清。

七、联系方式

采购人：许昌市妇幼保健院 地 址：许昌市光明路中段

联系人：宋娟 联系电话：15993613959

 许昌市妇幼保健院

2018年8月23日