项目编号：ZFCG-G2018102号

项目名称：学生宿舍用床

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **规格型号** | **技术**  **参数** | **单 位** | **数 量** | **单价** | **总价** | **产地及**  **厂家** |
| 1 | 钢木双层组合床 | 规格：2000长×900宽×1850高mm  型号：HL-291 | 规格：2000长×900宽×1850高mm  材质要求：  ▲1、床头立柱采用国标30×50×1.5mm优质方管，数控弯管设备一次弯曲成型，床头为圆弧状，横橧为国标30×30×1.2mm优质方管，竖橧为国标25×25×1.5mm方管。  ▲2、床框主管采用国标30×50×1.5mm优质方管，横橧采用国标30×30×1.2mm优质方管5根均匀分布。上框上沿距地面高度1500mm，下框上沿距地面高度400mm，床框和床头立柱连接件连接，连接件不小于4mm钢板冲压成型，外形不小于120mm×30mm，每个连接件冲制两个螺丝连接孔。连接螺丝采用M8×55mm的钢制加强丝。  ▲3、爬梯采用国标20×25×1.2mm优质方管，踏板为1.5mm厚优质钢板一次冲压成型，上带菱形防滑块，踏板为前后直角造型，数量不少于三块，爬梯宽度为250mm。  ▲4、护栏采用国标25×25×1.2mm优质方管，长度为1000mm，高度为220mm。  ▲5、床板采用北方优质松木板拼成，优质环保，厚度不小于17mm，拼接缝不大于2mm，木板不多于五块，板下带4根木橧40mm×30mm，用圆钉固定好，结实耐用。  6、地脚采用优质PP工程塑胶经磨具一次注塑成型，离地高度不小于5mm内塞式，有防脱处理工艺。  7、颜色为灰白色。  8、所有材料均符合国家相关标准  焊接采用CO₂保护焊焊接，焊接部分要满焊、焊平、焊实、平滑无毛刺；材料、工艺、金属表面处理，漆（塑）膜理化性能、力学性能、安全卫生要求，都达到相关国家标准。  9、钢材外观均采用酸洗磷化、抛丸喷砂沙处理，静电喷塑、高温固化工艺防止生锈，涂层均匀牢固，无流挂，无气泡无漏喷等缺陷。  10、板材甲醛（mg/L）:标准达到国家E1级要求  11、床架组装后结实牢固，无悬空吊架，所有能接触到的部位均做了钝化处理，安全防挂 | 套 | 500 | 600 | 300000元 | 生产厂家：河南列信科教设备有限公司  地址：淮阳县安岭镇谢庄 |
| 2 | 其他 |  | 税收、装卸运输、安装调试等费用 |  |  |  | 30000元 |  |
| 合 计 | | 大写：叁拾叁万元整　　　小写：330000.00 | | | | | | |