|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 支出项 | 单位 |  |
|  |
| 车厢可卸式垃圾车 | 辆 | **C:\Users\Administrator\Desktop\车辆参数_副本.png**  **产品特点要求：**  ● 集装载、运输、自卸于一身，无需辅助设备，操作方便简单； ● 一车多箱，循环运输、提高车辆使用效率，降低成本； ● 钩臂系统采用成套设备，安全可靠，自重轻，装载质量大； ● 钩臂系统采用滑臂式铰接结构，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小，节省长度空间； ● 所有操作均可在驾驶室内完成，操作简单、方便，降低了操作者的劳动强度； ● 拉臂上装与垃圾箱均采用高强度宝钢板制作而成，自重轻且结构强度高，耐腐蚀，使用寿命长；  ●整车具备工信部公告、3C、环保。  ★优先选购节能目录内产品。 |
| 25铲车 | 辆 | |  |  | | --- | --- | | 整机工作重量(kg) | 8500 | | 标准斗容(m³) | 1.4 | | 额定载重量（kg） | 2500 |  |  |  | | --- | --- | | 卸载高度（mm） | 2900 |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **参数名称** | | | **参数内容** | | | **整机类型** |  | | | 行走方式 | 轮式 | | | 装卸方式 | 前卸式 | | | 类型 | 中型 | |  |  |  | | --- | --- | | **性能参数** |  | | 爬坡能力(%) | 70 | | 整机工作重量(kg) | 8500 | | 标准斗容(m³) | 1.4 | | 额定载重量（kg） | 2500 | | 卸载高度（mm） | 2900 | | 提升时间（s） | 5.85 |  |  |  | | --- | --- | | **发动机** |  | | 发动机型式 | 立式、直列、水冷、四冲程、增压 | | 额定功率KW（HP） | 70 | | 额定转速(rpm) | 2200 | | 发动机总排量(L) | 4.214 | | 燃油消耗率（g/kw·h） | 235 |  |  |  | | --- | --- | | **传动系统** |  | | 前进速度1档（km/h） | 7.04 | | 前进速度2档（km/h） | 12.42 | | 前进速度3档（km/h） | 22.5 | | 前进速度4档（km/h） | 34.8 | | 后退1档速度（km/h） | 6.26 | | 后退2档速度（km/h） | 22.8 |  |  |  | | --- | --- | | **驱动桥/主传动/轮胎** |  | | 主传动型式 | 螺旋伞齿轮一级减速 | | 轮边减速型式 | 直齿圆柱齿轮行星传动 | | 轮胎规格 | 16/70-24 10PR |  |  |  | | --- | --- | | **转向系统** |  |  |  |  | | --- | --- | | **制动系统** |  | | 行车制动型式 | 单管钳盘式四轮制动 | | 驻车制动型式 | 软轴操纵钳盘式 | | 制动气压（MPa） | 0.65～0.78 |  |  |  | | --- | --- | | **液压装置** |  |  |  |  | | --- | --- | | **油类容量** |  |  |  |  | | --- | --- | | **整机尺寸** |  | | 总长（mm） | 6640 | | 总宽（mm） | 2350 | | 总高（mm） | 3050 | |
| 12方移动式垃圾压缩中转设备 | 个 |  |
| 小型洒水车 | 辆 | 总质量(Kg) ≥4294 罐体容积(m3) ≥ 1.58  额定载质量(Kg≥) 1495 外形尺寸(mm) ≥4995×1750×2160  整备质量(Kg) ≥2669 驾驶室准乘人数(人) ≥ 2  接近角/离去角(°) ≥18/11 前悬/后悬(mm) ≤ 1115/1280  轴荷(Kg) ≥1650/2644 最高车速(Km/h) ≥ 90  备注  1,运输介质: 丙酮水溶液,介质密度:800千克/立方米,罐体公告效容积: ≥1.58立方米（实际有效容积3立方）,罐体外形尺寸(长×长轴×短轴)为(mm): ≥2500×1170×800;  2,侧防护及后下部防护装置均采用Q235A材质,均采用焊接连接, 后部防护断面尺寸(mm):100×50,后部防护离地高度(mm): ≤470。  3,ABS.。  4,文字喷图位置,车辆颜色及局部细节可变化。  5,随底盘选装驾驶室。  【底盘技术参数】  轴数 2 轮胎数 6  轴距 (mm) 2600,  轮胎规格 6.00-15LT 10PR,  钢板弹簧片数 6/6+5 前轮距(mm) ≥1345  燃料种类 柴油 后轮距(mm) ≥1240,1280  排放依据标准 GB17691-2005国Ⅴ,GB3847-2005  发动机型号 排量(ml) ≥ 2270 功率(Kw) ≥50    配置及功能介绍：  罐体用4MM碳钢板制作，罐内隔板具有防波作用，以减低汽车行驶时罐体液体的冲击。整车带一个专用洒水泵（垂直最大吸程6米），洒水宽度14米，射程28米。多功能洒水车配备2个前冲（喷）(能将路面泥巴、尘土、垃圾冲干净)；2个后洒(能均匀地将水洒在路面,一次洒水宽度14米)、2个侧喷（花洒）(能均匀地将路旁绿化带浇灌)、带1个后工作平台，平台上安装1个绿化洒水高炮（洒水炮可全方位旋转，可连续调成直冲状、大雨、小雨、毛毛雨，雾状可调节冲洗高大树木），引水时间<5min，流量90m3/h。带1个消防接头，带1个自流阀，1个过滤装置、人性化爬梯及侧防护栏，安装洒水音乐喇叭。。 |
| 挂桶式垃圾车 | 辆 | 容积5-7m3左右，服务人口为小于或等于3000人，需与垃圾桶配套使用。根据各村面积及居民居住生活情况确定需配置1辆；在日常运行中由司机、转运员负责车辆外观及内部清洁，由统一配备的消毒喷壶及清洗车定时清洗，保障设施的卫生、无异味、无蚊蝇等次生环境污染；   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 项目 | | 参数 | | 1 | 整车尺寸参数（mm） | 外形尺寸 | ≥5650×2000×2400 | | 2 | 轴距 | ≥3308 | | 3 | 前悬/后悬 | ≥1040/1302 | | 8 | 整车质量参数（kg） | 总质量 | ≦7360 | | 9 | 整备质量 | ≥3750 | | 10 | 额定载质量 | ≥3060 | | 11 | 专业装置参数 | 箱体外形尺寸（mm） | ≥4000×1850×1480 | | 12 | 底盘型号 | 东风EQ1070SJ3BDF或优于 | | 13 | 发动机型号/功率（kw） | CY4BK551/75kw | | 17 | 排放标准 | 国Ⅴ | | 11 | 底盘参数 | 驾驶室配置 | 单排、冷暖空调 | | 12 | 轮胎规格 | 7.00R16 | | 13 | 最高车速（km/h） | ≥99 | |
| 餐厨垃圾收集车 | 辆 | 外形尺寸（长×宽×高）≥5950×2000×2410  前轮距/后轮距（mm）≥1586/1530  轴距mm≥3300  前悬/后悬mm≥1115/1535  最大总质量kg≥7350  整备质量kg≥3755  最高车速（km/h）≥95  垃圾厢容积≥4方000人，由村民定时放置于街道，由收集人员统一定时时候。考虑到试点效应并根据各村面积及居民居住生活情况确定需配置1辆；在日常运行中由司机、转运员负责车辆外观及内部清洁，由统一配备的消毒喷壶及清洗车定时清洗，保障设施的卫生、无异味、无蚊蝇等次生环境污染； |
| 挂桶式垃圾转运车 | 辆 | 挂桶式垃圾转运车  1、车厢尺寸（长×宽×高）mm 2100x1260x1250 2、载重量kg ≥1000 3、车厢内实际有效容积m³（内径） 厢内实际有效容积≥2.4m³ 4、时速km/h ≦26 5、续航里程km ≥50 6、电池容量ah 不低于120ah铅酸蓄电池 7、标准电压v 72 8、低电压 12V 采用500W功率带隔离DC转化器 9、行走电机功率w （免维护无刷电机）≥2500W 10、液压电机功率w ≥800W 11、液压油泵噪音 噪音应在可接受范围内不得过高≦100db 12、液压动力单元 采用48V直流串励与油泵一体化连接 13、车厢升起时间s ≦13 14、车厢下降时间s ≦13 15、翻桶起升时间s ≦12 16、翻桶下降时间s ≦10 17、油缸类型配置 车厢举升单行程油缸 18、轮胎尺寸（前轮、后轮） 400-12 500-12 19、前悬挂 内外簧油压缩管式前减震器 20、前转向结构 方向轴套管直径不低于70mm管壁厚不低于4mm套管 21、车厢材质结构 左右内侧板采用≥1.8热板，前后门采用≥1.8热板。底部采用热板厚度≥1.8mm三边8公分折边密封焊接，尾部向上倾斜20°以上确保污水不漏。 22、车架材质« 大梁采用不低于8号槽钢 23、密封方式 车厢必须有盖后门有密封胶条 24、电控系统 采用72v/2500w 大功率驱动控制器 25、控制行走方式 按钮式 26、驾驶方式 方向把式 27、辅助刹车 采用轿车式钢制金属拉线 28、制动方式 液压鼓式 29、最大爬坡度 ≥15° 30、驾驶室材质 钢制结构，安全驾驶室采用模具冲压成型冷板材质，双前一体化嵌入式组合大灯带凸透镜，方向灯采用LED，整体式塑料仪表工作台，带雨刷器，警示灯。 31、前大灯 一体式组合大灯 32、仪表 电子液晶显示仪表 33、倒车喇叭 采用可控式倒车语音提示系统 34、驾驶室结构 整体可拆卸驾驶室后半部带包围 35、车厢门、厢盖 后门上下折叠开启，带液压支杆，下门可180°折叠，车厢后半部有箱盖，箱盖采用不低于0.8mm镀锌板。上盖开启方式为翻桶器一侧单边上开式，厢门采用上下双调节式锁扣。 36、线束总成线排线方式 高低压双线路：高压不低于8平方，低压不低于1平方 37、驱动桥« 采用载重无链条一体化带高低速全浮式后桥：不低于250mm大直径刹车鼓，不低于26mm加粗半轴，不低于75mm半轴轴管，液压鼓式刹车，高档速度≤26km/h，低档速度≥15km/h。 38、电池组摆放方式« 左边平衡配重式摆放 39、油管布局方式« 翻桶器轨道上采用钢制高压油管并且管夹固定 40、后悬挂« 采用货车弹簧钢板，单组不低于7片,厚度不低于0.9mm，宽度不低于63mm。 41、车辆颜色 蓝白双色 |
| 钩臂式垃圾清运车 | 辆 | 【主要技术参数】 总质量(Kg) ≥7360  额定载质量(Kg) ≥4630  整备质量 (Kg)≤3450  外形尺寸(mm)≥5450×2000×2160  箱体尺寸（mm）≥3500\*1900\*1200  容积≥6m³  驾驶室准乘人数(人) 2 接近角/离去角(°) ≥19/15  前悬/后悬(mm) ≥ 1032/1018 轴数 2  轴距(mm) ≥2800  最高车速(Km/h) ≥ 95 拉臂起吊能力（t）≥4  液压系统工作压力（MPa）≥16  装厢时间（s）≤40  卸厢时间（s）≤50  自卸回落时间（s）≤40  自卸角度（°）≤50  底盘型号东风或优于，发动机功率（kW）≥75kW，排放标准国Ⅴ |
| 电动垃圾收集车 | 辆 | 整车外形尺寸(mm) ≥3400×1200×1550  货厢外部尺寸(mm) ≥1880×1200×850  轴距(mm) ≥2260  轮距(mm) ≥1070  轮胎型号，前/后3.25-16/4.50-12  电压（V）≥60  电机输出功率（KW）≥1.5kW (驱动电机)/1kW（自卸电机）  电池组12V120Ah，5块  制动形式机械制动  最高车速（km/h）≤30  最大爬坡度（°）≥15  续行里程（km）≥80  齿轮泵额定压力（MPa）≥16  齿轮泵额定转速（r/min）≥2800 |
| 多功能洒水车 | 辆 | 动力 电动 外形尺寸 3500\*1500\*1650mm 罐体容积 1.5m3 发动机 -- 排量 -- 洒水宽度 2~6m 吸水深度 7m 射程 12m |
| 勾臂式垃圾转运车 | 辆 | 车厢可卸式垃圾车是一种集装、卸、运功能于一体的运输车辆。 利用拉臂装置对垃圾箱实行快速装卸，并具备垃圾自卸功能。通过一车多箱可以明显提高车辆利用率，减少车辆返程空载的浪费和装卸时间的延迟。适用于城镇袋装、散装生活垃圾物的收集、运输作业。 技术特点 1、一车可配多箱，循环运输、提高车辆使用效率，降低成本。 2、操纵方式：电控；所有操作均可在驾驶室内完成，操作简单、方便，降低了操作者的劳动强度。 3、车辆底盘动力为汽油机，经济环保，噪音低，驾驶室内配原厂冷暖空调。 4、拉臂关键受力部位材料均采用高强度结构钢（BS700MCK2）。 5、厢体、拉臂、副车架等均采用汽车防锈技术、磷化阴极电泳处理。 6、厢体内部喷涂防腐漆，厢体底板为整体式，后端有防溢结构、侧门及后门密封可靠，有效避免转运过程二次污染。 7、液压及电气系统均采用知名品牌元件，液压阀采用进口阀，液压及电气系统性能优良，安全可靠。 8、车厢锁紧方式可选液压或手动锁紧方式，操作方便，锁紧可靠。 |
| 环保抑尘洒水车 | 辆 | 该 技术特点 - 采用国内知名自吸式双级离心泵，效率高，扬程大，水泵由底盘发动机取力传动。 - 前冲圆锥喷头，水流集中，压力大，冲洗幅面宽，一次可覆盖3车道。 - 后洒圆柱喷嘴，喷出均匀的扇形水雾，宽度可达10米，能有效抑制路面尘土，降低地面温度。 - 360°旋转的后置水炮，可进行雾状、柱状水流调节，最远射程超过15米。 - 前冲、后洒功能均采用清洁环保的气动控制，一键操作，简易方便，安全可靠。 - 水罐采用椭圆结构，造型美观、重心低，容积大。 - 罐体采用先进的成型技术，自动连续焊接，渗透无损探伤检测，焊后进行抛丸处理，消除内应力，提高罐体强度。内部整体电泳后喷涂专业防腐涂层——低表面处理环氧树脂漆，有效的阻隔水介质对金属表面的侵蚀，使用寿命长。 |
| 垃圾收集电瓶车 | 辆 | 村内垃圾收集时使用的短距离运输工具，续航里程50km，箱体尺寸：1800x1100x800，配备用电池一块。 |
| 电动三轮高压清洗车 | 辆 | 1、车厢尺寸（长×宽×高）mm 2000×1220×1100  2、载重量Kg 1000 3、时速Km/h 30 4、续航里程Km 85Km 5、电池容量ah 120ah铅酸蓄电池，6节 6、标准电压V 72V 7、行走电机功率W （免维护无刷电机）2500W 8、清洗压力（bar） 20 bar 9、水箱容积/L 1000L 10、水箱材质 2.8mm（不锈钢） 11、高压泵 采用意大利进口高压泵250KG压力，每分钟出水量20L 12、汽油机★ 12马力汽油机 13、轮胎尺寸（前轮、后轮） 400-12 500-12 14、前悬挂★ 内外簧油压伸缩管式前减震器 15、前转向结构★ 方向轴套管直径70mm管壁厚4mm套管 16、车厢材质结构 车厢材质采用1.5mm厚冷板折槽加强焊接，全封闭车厢，后门侧开式 17、电控系统 采用72V-2500W大功率驱动控制器 18、控制行走方式 按钮式 19、驾驶方式 方向把式 20、辅助刹车 采用轿车式钢制金属拉线 21、制动方式 液压鼓式 22、驾驶室材质★ 钢制结构，安全驾驶室采用模具冲压成型冷板材质，双前一体化嵌入式组合大灯带凸透境，方向灯采用LED，整体式塑料仪表工作台，带雨刷器，警示灯。 23、前大灯★ 一体式组合大灯 24、仪表 电子液晶显示仪表 25、驾驶室结构★ 整体可拆卸驾驶室后半部带包围 26、线束总成线排线方式 高低压双线路：高压8平方，低压1平方 27、驱动桥★ 采用载重无链条一体化带高低速全浮式后桥：250mm大直径刹车鼓，28mm加粗半轴，75mm半轴轴管，液压鼓式刹车，高档速度28km/h，低档速度15km/h 28、后悬挂★ 采用货车软连接弹簧钢板，单组7片，单片厚度0.9mm，单片宽度63mm 29、洒水喷嘴 采用可控制大流量喷嘴效率高 30、高压降尘 车厢顶部采用高压降尘喷嘴，雾化距离10m 31、车架材质 大梁采用8号槽钢 32、最大爬坡度 16° 33、电池组摆放方式 居中摆放 34、倒车喇叭 采用可控式倒车语音提示系统 35、车辆颜色 蓝、白双色 36、半轴结构★ 半轴为不可拆除轮胎的情况下可单独拆卸半轴 |
| 电动三轮环卫车 | 辆 | 垃圾收集车 1、车厢尺寸（长×宽×高）mm ≥1250×800×800 2、载重量kg 300 3、车厢内实际有效容积m³（内径） 厢内实际有效容积0.8m³ 4、时速km/h ≦30 5、续航里程km ≥50 6、电池容量ah 20（免维护） 7、标准电压v≥ 48 8、行走电机功率w 500（尤里卡免维护无刷电机） 9、轮胎尺寸（前轮、后轮） 前300-10 后300-12（真空） 10、前悬挂 内簧油压缩管式前减震器，铝合金上下双连板 11、前转向结构 方向轴套管直径不低于40mm管壁厚不低于3mm套管 12、车厢材质结构 高密度聚乙烯注塑桶 13、钢圈材质 铝合金钢圈 14、车架材质 大梁采用不低于3号方钢 15、电控系统 采用48v/500w 驱动控制器 16、控制行走方式 按钮式 17、驾驶方式 方向把式 18、辅助刹车 采用轿车式钢制金属拉线 19、制动方式 机械拉杆式 20、最大爬坡度 ≥10° 21、前大灯 一体式组合LED大灯 22、仪表 电子液晶显示仪表 23、倒车喇叭 采用可控式倒车语音提示系统 24、座椅 大包围豪华座椅 25、驱动桥 差速后桥 26、电池组摆放方式 居中摆放 27、后悬挂 采用软连接弹簧钢板 28、车辆颜色 蓝白 |
| 自卸电动三轮清运车 | 辆 | 自卸式电动三轮垃圾收集车  外形尺寸（长×宽×高）mm≥ 2850×100×1350 车厢尺寸（长×宽×高）mm ≥1500×1000×800 载重量kg ≥400 时速km/h ≥30 续航里程km ≥80 电池规格 免维护(铅酸蓄电池） 标准电压v 60 行走电机功率w ≥800(免维护无刷电机) 液压电机功率w ≥800w 车厢起升时间s ≤9 车厢下降时间s ≤8 轴距mm ≥2110 轮距mm≥ 980 轮胎尺寸（前轮、后轮）3.25-16/4.50-12 前减震器 内外双弹簧 油压伸缩式 后减震方式 左右弹簧（钢板）板式 车厢倾倒角度 ≥35° 液压单元 直流串励电机与油泵、油箱一体化连接动力单元 液压控制阀 采用单联一体机械双回路控制阀 辅助刹车 采用轿车式钢制金属拉线 制动方式 机械制动 驱动桥 桥管直径≥ 56mm，半轴直径≥ 22mm,刹车鼓直径≥ 140mm 驾驶室 无 车厢板材 不锈钢 底板 不锈钢 车架 方管2.5厚 厢盖 上拉式 车厢字样 标准 后门开启方式 全开式 颜色 不锈钢 电瓶 免维护60V 后桥 一体化 轮胎 有胆 |