**YLZB-G2018034号许昌市妇幼保健院所需“麻醉机等医疗设备”采购项目采购需求、评标标准等说明**

一、项目概况

（一）项目名称：许昌市妇幼保健院所需“麻醉机等医疗设备”采购项目

（二）项目编号：JZFCG-G2018034号

（三）采购方式：公开招标

（四）项目主要内容、数量及要求：麻醉机3台、单臂吊塔31套、双臂腔镜塔2套、腹腔内窥镜1台、单臂麻醉塔8套、双臂外科塔2套、普通手术灯10套。

（五）预算金额：543.06万元；最高限价：543.06万元

（六）交付时间 ：合同签订后30天内

（七）交付地点：许昌市妇幼保健院新院区

（八）进口产品：不允许

（九）分包：不允许

二、需要落实的政府采购政策

本项目落实节能环保√、中小微型企业扶持√、支持监狱企业发展√、残疾人福利性单位扶持√等相关政府采购政策。

三、投标人资格要求

（一）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定；

（二）具有相应范围的《医疗器械生产许可证》或《医疗器械经营许可证》经营范围涵盖所投包号产品，并具有投标产品的《中华人民共和国医疗器械注册证》并加盖投标人公章的原件扫描件（或图片）（单臂吊塔、双臂腔镜塔、单臂麻醉塔、双臂外科塔除外）；所投设备如为进口产品的，须具备《中华人民共和国医疗器械注册证》并加盖投标人公章的原件扫描件（或图片）；

(三) 未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信名单的投标人；“中国政府采购网” (www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人；

（四）本次招标不接受联合体投标。

四、采购需求

1. **采购清单：麻醉机3台、单臂吊塔31套、双臂腔镜塔2套、腹腔内窥镜1台、单臂麻醉塔8套、双臂外科塔2套、普通手术灯10套。**
2. **技术参数**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术规格** | **单位** | **数量** | **是否为**  **核心产品** |
| 1 | 麻醉机 | 1.1主机采用模块化设计，支持热插拔模块  1.2后备电池使用时间：80分钟 （标配两块锂电池）  ★1.3麻醉机显示屏≥15英寸彩色触摸显示屏，至少三道波形同屏显示。屏幕为内嵌式，避免出现磕碰,不接受外挂式屏幕。  ★1.4全电子流量计 (可直接设置氧浓度和总流量)并具备有直观的适宜于低流量麻醉的新鲜气体指示工具。  1.5麻醉机采用气动电控呼吸机。  ★1.6配备与麻醉机同品牌挥发罐，标配双罐位、配单罐，内设互锁功能。麻醉罐通过FDA认证，具备压力、流速、温度补偿功能。提供挥发罐FDA认证证书  1.7回路采用非金属材质，避免生锈，可以整体拆卸并进行134度高温高压消毒，避免交叉感染；具有回路加温功能，保证回路不受积水影响及向病人提供温暖气体，避免刺激病人呼吸道。  1.8提供辅助/控制通气，可选通气模式：容量控制压力限制模式、压力控制容量保证通气（PCV-VG）、SIMV-VC、SIMV-PC、SIMV-VG、CPAP/PS，带窒息后备保护通气的PS  1.9呼吸参数：容量控制模式下潮气量：20ml---1400ml；  1.10呼吸频率：4--90次/分钟；  1.11呼吸比：4：1到1：6  1.12压力限制范围：10到99cmH20  1.13电子PEEP、显示屏设置范围：OFF 、5到30cmH20.  1.14监测参数：呼吸频率、潮气量、通气量、吸呼比、气道压、气道阻力、顺应性、吸入氧浓度监测、呼末CO2监测、呼吸环监测、。  1.15内置三流量传感器，分别在吸入端，呼出端，内置回路中，内置传感器具有校准功能  ★1.16可配置麻醉深度BIS监测,采用模块化设计,可在麻醉机上直接显示  1.17模块在麻醉机和同品牌监护仪上可以通用，实现资源共享。  1.18可实现：将麻醉机信息采集到监护仪上，便于信息化管理。  1.19制造商至少具备专业麻醉机生产经验五年以上，确保技术成熟性和机器稳定性。 | 台 | 1 | 是 |
| 2 | 麻醉机 | 2.1主机采用模插件式设计，可通过模块升级高端参数监测，模块支持热插拔。  2.2工作电源：交流220V±10%、50Hz.  2.3麻醉机显示屏≥12英寸彩色触摸显示屏，至少两道波形同屏显示。屏幕为内嵌式，非外挂式，避免出现磕碰。  2.4麻醉机采用电子流量计显示，并具有机械总流量计。  2.5麻醉机采用气动电控呼吸机。  2.6配备进口或与麻醉机同品牌挥发罐，双罐位、配单罐，内设互锁功能  2.7回路采用非金属材质，避免生锈，可以整体拆卸并进行134度高温高压消毒，避免交叉感染；具有回路加温功能，保证回路不受积水影响及向病人提供温暖气体，避免刺激病人呼吸道。  2.8选配自动CO2旁路功能，在机械通气过程中，更换钠石灰罐无需选择确认，无需关停机械通气，可方便直接更换；选配麻醉气体检测模块，模块和监护仪可通用，支持热插拔。选配部分要单独报价。  ★2.9通气模式：标配VCV、PCV、PCV-VG模式  2.10呼吸参数：容量控制模式下潮气量：20ml---1500ml；  2.11呼吸频率：4--100次/分钟；呼吸比：4：1到1：8；压力限制范围：10到99cmH20;电子PEEP、显示屏设置范围：4到30cmH20.  2.12监测参数：呼吸频率、潮气量、通气量、吸呼比、气道压、气道阻力、顺应性、吸入氧浓度监测、呼末CO2监测、呼吸环监测、。  2.13配备与麻醉机同品牌获得FDA认证的挥发罐，终身免维护，不接受麻醉机和挥发罐不同品牌的设备。  2.14内置三流量传感器，分别在吸入端，呼出端，内置回路中，内置传感器具有校准功能。  2.15可升级麻醉废气排放装置  2.16可选配呼末二氧化碳监测模块  2.17模块在麻醉机和同品牌监护仪上可以通用，实现资源共享。  ★2.18可实现：将麻醉机信息采集到监护仪上，便于信息化管理。  2.19制造商至少具备专业麻醉机生产经验六年以上，提供生产厂家资格声明，确保技术成熟性和机器稳定性。 | 台 | 1 | 是 |
| 3 | 麻醉机 | 3.1呼吸机：气动电控  3.2使用范围：成人、小儿、婴幼儿  3.3显示屏：≥10＂彩色TFT，采用内嵌式屏幕设计，避免外挂造成磕碰  3.4通气模式具有容量控制通气模式、压力限制模式、压力控制通气模式，可选同步间歇指令通气，PSV模式。  3.5具有手动通气模式、机控通气模式  3.6呼吸机： 容控模式下，最小潮气量设定值20ml，设置范围20ml～1400ml  3.7具备压力－时间、流速－时间、容量－时间波形显示，能直观地观察到病人呼吸的变化情况；  3.8挥发罐：配备与麻醉机同品牌挥发罐获得FDA认证，便于维护,，不接受与麻醉机不同品牌的挥发罐。  3.9流量传感器内置在回路内，回路系统容积量小于3L，拆卸方便，有134℃高温、高压消毒标识；  3.10具备吸入端、呼气端传感器和内置流量传感器，内置传感器具有校准功能，提供证明文件  3.11呼吸回路具有积水杯设计，避免回路积水  3.12内置充电电池，持续供电不少于80分钟；  3.13可在麻醉机上选配EtCO2（呼气末二氧化碳）监测采用模块化设计，支持热插拔。  3.14麻醉机生产厂家具备6年以上的麻醉机生产经验，提供证明文件，确保产品稳定性。 | 台 | 1 | 是 |
| 4 | 单臂吊塔 | 4.1、吊塔表面喷涂采用抗菌粉，有效降低手术层流环境中感染风险，提供抗菌粉证明文件。  4.2、所有吊塔均须配有良好的刹车装置和机械阻尼刹车，刹车性能稳定，无污染、耐磨损保证吊塔不产生漂移  4.3、吊塔内部采用气电分离式设计，以保证使用安全。（提供省级以上检测机构检测报告复印件）  4.4、吊塔承重达到工作载重四倍承重，以保证使用安全。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  4.5、吊塔气、电终端可位于箱体同侧同面，便于临床线缆管理（提供厂家盖章的装机实物照片）  4.6、吊塔重载轴承在负载300KG情况下，可连续旋转使用10万次（提供证明文件）。  4.7、吊塔厂家具有可快速调节托盘等附件的位置专利技术,方便医生操作。  4.8、具备输液架转移系统，输液架可以在吊塔和病床之间自由转移。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  4.9、可选配噪音监测系统。（提供装机实物照片，盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  4.10、吊塔厂家拥有生产吊塔内置弱电信息导轨，检查灯及控制把手等用电模块可在塔身即插即用产品技术 。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  ★4.11、吊塔气管通过生物相容性测试（提供相关证件，盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  4.12吊塔主体材料要求为高强度铝合金，方形全封闭式设计，吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，设备表面喷塑采用优质环保抗菌粉末，其具有表面抑制细菌再生作用，提供抗菌证明文件。  4.13吊塔旋转角度≥340度，且具有良好的限位系统。  4.14所有吊塔上承载的设备的电源线路及气源管路和塔体之间没有相对移动，所有电源线路及气源管路必须在塔体内不能外露，保证吊塔在移动过程中，不会因位置的改变导致线路脱落的意外发生。  4.15所有吊塔均须配有良好的机械刹车系统，保证吊塔不产生漂移。  4.16吊塔内部采用气电分离式设计，以保证使用安全。（提供省级以上检测机构检测报告复印件）  4.17气体终端要求：要求所有气体插座和接头为德国制式。各种气体插座均为不同颜色和不同形状，防止误操作，具有Standby (原位待接通状态)功能。插座插头可保证2万次以上的插拔，可带气维修，并提供证明文件。  4.18医用吊塔经中国国家标准委员会或国家质量技术监督局认证（11197认证）（提供证书复印件）  ★4.19吊塔产品需满足国际认证ROHS标准，即《关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令》（提供ROHS证明文件）。  4.20 吊塔产品经过抗震检测，提供第三方检验报告。  4.21为保证售后服务及时性，要求生产厂家在河南省有服务网点，提供工商注册营业执照证明  4.22吊柱式，气电箱长度≥800mm  4.23气电箱旋转角度≥340°  4.24净负载能力≥200Kg  4.25附件配置：  4.26德式标准气体插座（氧气2个，空气1个，负压吸引1个）  4.27电源插座12个  4.28网络接口 1个  4.29等电位柱2个  4.30仪器承载托盘2个 | 套 | 31 | 是 |
| 5 | 双臂腔镜塔 | 5.1、吊塔表面喷涂采用抗菌粉，有效降低手术层流环境中感染风险，提供抗菌粉证明文件。  5.2、所有吊塔均须配有良好的刹车装置和机械阻尼刹车，刹车性能稳定，无污染、耐磨损保证吊塔不产生漂移  5.3、吊塔内部采用气电分离式设计，以保证使用安全。（提供省级以上检测机构检测报告复印件）  5.4、吊塔承重达到工作载重四倍承重，以保证使用安全。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  5.5、吊塔气、电终端可位于箱体同侧同面，便于临床线缆管理（提供厂家盖章的装机实物照片）  5.6、吊塔重载轴承在负载300KG情况下，可连续旋转使用10万次（提供检测证明文件）。  5.7、吊塔厂家具有可快速调节托盘等附件的位置专利技术,方便医生操作。  5.8、具备输液架转移系统，输液架可以在吊塔和病床之间自由转移。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  5.9、可选配噪音监测系统。（提供装机实物照片，盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  ★5.10、吊塔厂家拥有生产吊塔内置弱电信息导轨，检查灯及控制把手等用电模块可在塔身即插即用产品技术 。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  5.11、吊塔气管通过生物相容性测试（提供相关证件，盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  5.12医用吊塔经中国国家标准委员会或国家质量技术监督局认证（11197认证）（提供证书复印件）  5.13吊塔产品需满足国际认证ROHS标准，即《关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令》（提供ROHS证明文件）。  5.14 吊塔产品经过抗震检测，提供第三方检验报告。  5.15吊塔为吊柱式，气电箱长度≥750mm（具体长度根据医院现场实际定制）  5.16气电箱旋转角度≥340°  5.17双臂旋转半径总长≥1400mm（具体长度根据医院现场实际定制）  5.18吊塔工作载重能力≥300Kg（不含四倍称重重量）  5.19附件配置：  5.20德式标准气体插座，插座插头可保证2万次以上的插拔，可带气维修，氧气2个，压缩空气1个，负压吸引1个，二氧化碳2个，并包含所有插头，  5.21电源插座12个  5.22网络接口 1个  5.23等电位2个  5.24仪器承载托盘3个，托盘承重≥80KG，其中一个带抽屉，抽屉带自吸合功能，承重≥15KG，托盘带标准附件导轨  ★5.25吊塔面板可配置触摸控制屏，能控制吊塔功能调节（提供实物照片及盖厂家公章的检测报告复印件） | 套 | 2 | 是 |
| 6 | 腹腔内窥镜 | 6.1制造商通过ISO13485质量体系认证，并可提供由欧盟认可的体系认证证书。  6.2摄像系统主机能够输出1920\*1080P动态图像，水平分辨线≥1000线；  ★6.3摄像系统主机内置USB输出接口，可直接通过USB移动储存设备储存静态图像和动态视频。动态视频采集支持1920\*1080P分辨率，静态图像采集支持1920\*1080分辨率。  6.4具备多种高清、标清信号输出接口，信号输出包括：  HDTV信号：HD-SDI\*2个、DVI-D\*2个，最高分辨率可达1920\*1080P；  SDTV 信号：复合视频信号S-Video；  6.5主机具有隐藏操作面板设计，避免误操作，打开隐藏面板可进行主机性能设置；  6.6出厂预设4种工作模式，另可通过菜单，调节白平衡设置、曝光区域设置、图像清晰度设置等，进行自定义操作；  6.7摄像头采用3个1/3英寸CMOS的三晶片的成像技术，具有成像清晰、噪点低、功耗低等优势，实现数字化的全高清成像；  6.8摄像头具备具备≥2倍光学变焦技术，有效焦段达14-30mm，具备齐焦变焦技术，手术过程中无需反复对焦，简便操作流程，提高手术效率。具备3个或以上遥控按钮；  6.9摄像头可连接目镜杯卡口为32mm直径的各类光学视管和软性纤维镜；  ★6.10信噪比≥62，最小照度≤1Lux，图像传感器ADC位宽≥12Bits。  6.11整机输入电源电压： AC 100～220V±10%，50/60HZ，整机输入功率 ：1.9-0.8A，灯泡输入功率：135W；  6.12设备类型：Ⅰ类CF型；  6.13冷光源300nm-1700nm波长范围内的辐射通量和光通量比值≤4mW/lm；  6.14冷光源的输出总光通量应≥1400lm，确保大量出血后仍然能够保证高亮度；  6.15灯工作寿命≥20000小时，节约医院后续维护成本；  6.16色温≥6600K，确保能最接近于自然光；  6.17输出最大中心照度≥3200000LX，确保照明充足；  6.18直下径10mm， 30度视野方向，视野范围≥70°，工作长度≥344mm；  6.19高清镜子带有HD标志，边缘图像与中心图像一致性清晰；  6.20有效景深3mm-150mm；  6.21可进行高温高压、等温等离子、环氧乙烷灭菌、低温灭菌。  6.22流量≥40升/分钟，最大压力：30mmHg；  6.23两种操作模式：具有气腹针模式和手术中模式。能有效避免在使用气腹针时流速过大，损伤腔内脏器；  6.25具有声光多种自动报警提示；  6.25气腹机末端CO2气体加热功能，减少病人肌体刺激反应，加速病人康复；  6.26与影像链成像系统为同一品牌，确保腹腔镜系统各项功能稳定。  6.27、26寸或以上高清医用LCD监视器，支持1920\*1080P全高清显示，具有DVI、HD-SDI、VGA、RGB等多种高清接口；  6.28显示面板使用光学玻璃全贴合技术，避免保护面板和显示面板之间空气层所带来的折射，提升显示亮度和色彩还原性；  6.29最大背光亮度≥900cd/m2，能清晰显示暗部细节，提升手术安全性；  6.30具有≥178°可视角度，满足手术室不同站位需求；  6.31显示器对比度≥1400:1；  6.32前面板具有IPX7级防水，后面板具有IPX5级防水，可安全进行面板清洁。  6.33配备同品牌医用台车一个同品牌两条镜子、国内知名品牌电切刀一把、超声刀一台；  6.34简洁美观，经久耐用，易于清洁。 | 台 | 1 | 是 |
| 7 | 单臂麻醉塔 | 7.1、吊塔表面喷涂采用抗菌粉，有效降低手术层流环境中感染风险，提供抗菌粉证明文件。  7.2、所有吊塔均须配有良好的刹车装置和机械阻尼刹车，刹车性能稳定，无污染、耐磨损保证吊塔不产生漂移  7.3、吊塔内部采用气电分离式设计，以保证使用安全。（提供省级以上检测机构检测报告复印件）  7.4、吊塔承重达到工作载重四倍承重，以保证使用安全。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  7.5、吊塔气、电终端可位于箱体同侧同面，便于临床线缆管理（提供厂家盖章的装机实物照片）  7.6、吊塔重载轴承在负载300KG情况下，可连续旋转使用10万次（提供证明文件）。  7.7、吊塔厂家具有可快速调节托盘等附件的位置专利技术,方便医生操作。  7.8、具备输液架转移系统，输液架可以在吊塔和病床之间自由转移。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  7.9、可选配噪音监测系统。（提供装机实物照片，盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  7.10、吊塔厂家拥有生产吊塔内置弱电信息导轨，检查灯及控制把手等用电模块可在塔身即插即用产品技术 。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  7.11、吊塔气管通过生物相容性测试（提供相关证件，盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  ★7.12医用吊塔经中国国家标准委员会或国家质量技术监督局认证（11197认证）（提供证书复印件）  7.13吊塔产品需满足国际认证ROHS标准，即《关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令》（提供ROHS证明文件）。  7.14 吊塔产品经过抗震检测，提供第三方检验报告。  7.15吊塔为吊柱式，气电箱长度≥750mm（具体长度根据医院现场实际定制）  7.16气电箱旋转角度≥340°  7.17单臂旋转半径总长≥750mm（具体长度根据医院现场实际定制）  7.18吊塔工作载重能力≥300Kg（不含四倍称重重量）  7.19德式标准气体插座，插座插头可保证2万次以上的插拔，可带气维修，氧气2个，压缩空气1个，负压吸引1个，麻醉废气1个，并包含所有插头，  7.20电源插座12个  7.21网络接口 1个  7.22等电位2个  7.23仪器承载托盘2个，托盘承重≥80KG，其中一个带抽屉，抽屉带自吸合功能，承重≥15KG，托盘带标准附件导轨  7.26吊塔面板可配置触摸控制板，能控制吊塔功能调节（提供实物照片及盖厂家公章的检测报告复印件） | 套 | 8 | 是 |
| 8 | 双臂外科塔 | 8.1吊塔表面喷涂采用抗菌粉，有效降低手术层流环境中感染风险，提供抗菌粉证明文件。  8.2所有吊塔均须配有良好的刹车装置和机械阻尼刹车，刹车性能稳定，无污染、耐磨损保证吊塔不产生漂移  8.3吊塔内部采用气电分离式设计，以保证使用安全。（提供省级以上检测机构检测报告复印件）  8.4吊塔承重达到工作载重四倍承重，以保证使用安全。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  8.5吊塔气、电终端可位于箱体同侧同面，便于临床线缆管理（提供厂家盖章的装机实物照片）  ★8.6吊塔重载轴承在负载300KG情况下，可连续旋转使用10万次（提供证明文件）。  8.7吊塔厂家具有可快速调节托盘等附件的位置专利技术,方便医生操作。  8.8具备输液架转移系统，输液架可以在吊塔和病床之间自由转移。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  8.9可选配噪音监测系统。（提供装机实物照片，盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  8.10吊塔厂家拥有生产吊塔内置弱电信息导轨，检查灯及控制把手等用电模块可在塔身即插即用产品技术 。（提供盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  8.11吊塔气管通过生物相容性测试（提供相关证件，盖厂家公章的省级以上检测机构检测报告复印件）  8.12医用吊塔经中国国家标准委员会或国家质量技术监督局认证（11197认证）（提供证书复印件）  ★8.13吊塔产品需满足国际认证ROHS标准，即《关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令》（提供ROHS证明文件）。  ★8.14 吊塔产品经过抗震检测，提供第三方检验报告。  8.15吊塔为吊柱式，气电箱长度≥750mm（具体长度根据医院现场实际定制）  8.16气电箱旋转角度≥340°  8.17双臂旋转半径总长≥1400mm（具体长度根据医院现场实际定制）  8.18吊塔工作载重能力≥300Kg（不含四倍称重重量）  8.19德式标准气体插座，插座插头可保证2万次以上的插拔，可带气维修，氧气2个，压缩空气1个，负压吸引1个，并包含所有插头，  8.20电源插座12个  8.21网络接口 1个  8.22等电位2个  8.23仪器承载托盘2个，托盘承重≥80KG，其中一个带抽屉，抽屉带自吸合功能，承重≥15KG，托盘带标准附件导轨  8.24吊塔面板可配置触摸控制屏，能控制吊塔功能调节（提供实物照片及盖厂家公章的检测报告复印件） | 套 | 2 | 是 |
| 9 | 普通手术灯 | 9.1、照度≥130000lx  9.2、照度十级照度可调  9.3、具备环境光照明模式，可一键调节  9.4、光斑直径≥220mm  9.5、色温≥4300K  9.6、Ra≥96  9.7、 R9≥96  9.8、单遮板无影率≥60%，单遮板深腔无影率≥55%（提供检测报告复印件）  9.9、单灯聚焦深度≥1200mm（提供检测报告复印件）  9.10、灯珠可单独更换  9.11、灯头辐照度和照度之比必须≤3.6±10%mW/（㎡.lx）  9.12、深腔无影率≥99%（提供检测报告复印件）  ★9.13、LED无影灯通过DIN1946-4层流指数认证（提供DIN1946-4层流指数符合证明文件） | 套 | 10 | 是 |

**本采购清单中所列技术规格或主要参数为最低要求，不允许负偏离，否则将承担其投标被视为非实质性响应投标的风险。**

（二）验收标准：由采购人成立验收小组,按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时,按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后,出具验收书,列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。

1.本项目采用现场运行、测试验收方式验收。投标人完成的项目应达到的质量标准应符合国家和履约地相关安全质量标准；行业技术规范标准；环保节能标准；强制认证相关标准。

（三）采购标的的其他技术、服务等要求：

1、本项目为交钥匙工程（包括设备、材料、元件等购置、安装调试、验收、与其它施工单位协作所产生的费用等）。投标文件中须承诺送货到指定地点，并指导安装调试。

2、投标人须明确产品的厂家、产地、品牌、型号、详细参数，否则为无效投标。

3、为保证产品品质统一性，单臂吊塔、双臂腔镜塔、单臂麻醉塔、双臂外科塔与普通手术灯为同一厂家生产（以生产许可证或注册证证明材料为准），不响应为无效投标。

4、投标人应就该项目进行完整投标，否则为无效投标。

5、本招标文件所列需求为最低要求，投标产品不得低于最低要求，否则为无效投标。

6、专利权：投标人应保证用户在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、商标权和工业设计权等的起诉。

7、质量要求：合格。设备必须符合国家质量检测标准和本招标文件规定标准的全新正品现货，提供随货物《产品合格证》及其它相关质量、技术及技术证明文件；进口产品须提供海关进货单（复印件备查）。

8、维修响应时间不超过1小时，上门时间6小时，要求工程师须有中标产品公司培训合格证明，持证明服务。

9、中标人提供现场技术培训，保证使用人员能够正确操作、使用设备的各种功能。

10、免费质保期三年，不响应的为无效投标。

五、评标方法和评标标准

（一）评标方法：最低评标价法□ 综合评分法√

（二）综合评分法评标标准：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 分值构成  (总分100分) | 价格分值：30分  商务部分：25分  技术部分：45分 | |
| **价格部分（满分30分）** | | |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
| 投标报价  评分标准 | 评标基准价：满足招标文件要求的有效投标报价中，最低的投标报价为评标基准价。  投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30 | 30分 |
| **商务部分（满分25分）** | | |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
| **节约能源、保护环境政策加分** | 1、除政府强制采购的节能产品外，投标人所投其他产品属于“节能产品政府采购清单”优先采购产品，投标文件中须提供最新一期《节能产品政府采购清单》中产品所在页复印件加盖投标人公章。每项0.5分，满分1分。  2、投标人所投产品属于“环境标志产品政府采购清单”内产品，投标文件中须提供最新一期《环保产品政府采购清单》中产品所在页复印件加盖投标人公章。每项0.5分，满分1分。  **注：对于同时列入环保清单和节能产品政府采购清单的产品，应当优先于只列入其中一个清单的产品。** | 1分 |
| **业绩** | 投标人2015年1月1日以来，具有类似项目业绩单次合同金额在：500万元以上（含500万元）。合同及验收报告齐全，每提供一份得3分，最多得3分，不提供者为0分。 | 3分 |
| **综合实力** | 1、 生产厂家提供ISO9001质量管理体系认证证书、ISO13485医疗器械质量管理体系认证证书的，每提供一项得3分，满分6分，不提供不得分。  2、 投标所有产品通过CE认证证书，并提供资料满足得2分, 不提供不得分。  3、 医用吊塔经中国国家标准委员会或国家质量技术监督局认证（11197认证），提供认证证书得2分，不提供不得分。 | 10分 |
| **售后服务**  **及培训** | 制有售后服务计划的得2分；生产厂家在河南设有售后服务站的得2分；有专职维修人员、备有常用备件的得2分；售后服务系统完善、能提供全天24小时上门服务的得2分；能免费提供业技术培训、为采购方培养合格的操作人员的得3分。不满足不得分。 | 11分 |
| **技术部分（满分45分）** | | |
| **评分因素** | **评标标准** | **分值** |
| **投标文件的规范程度** | 1、投标文件的编制符合招标文件的规定，装订整齐规范的，得1分，否则不得分。 | 1分 |
| 2、投标人编制投标文件逻辑严紧、描述规范、无文字错误的，得1分，否则不得分。 | 1分 |
| **对招标文件的响应程度** | **不满足招标文件技术指标要求和商务条款规定的为无效投标。** | |
| ①实质性响应招标文件要求的视为无效投标。  ②根据投标人对所投产品配置的成熟性、稳定性、可维修性及产品性能与配置等情况，全部满足的得26分。所投带\* 项产品的技术参数证明文件{以提供厂家证明文件（产品的彩页、说明书、检验报告）为依据，且须在投标文件中准确的描述所述产品的技术参数并附厂家证明文件（产品的彩页、说明书、检验报告）的加盖生产厂家公章的原件扫描件（或图片）。}优于招标文件要求的，每一项加1分，最多加17分。满分43分。 | 43分 |

六、采购资金支付

1、支付方式：银行转账

2、支付时间及条件：设备安装调试合格使用后付合同总价款的80%，剩余20%满一年无质量问题一次性付清。

七、联系方式

采购人：许昌市妇幼保健院 地 址：许昌市光明路中段

联系人：宋娟 联系电话：15993613959

许昌市妇幼保健院

2018年7月3日