# 二、开标一览表

项目编号：ZFCG-G2018062号

项目名称：职教园区学习生活用具 单位：元（人民币）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **标段** | **项目名称** | **投标报价** | **交付日期（天）** | **备注** |
| A包 | 职教园区学习生活用具 | 大写：伍佰贰拾捌万玖仟圆整  小写：5289000.00元 | 合同签订后20日历天 | 质保期五年 |

投标人名称：郑州利生科教设备有限公司（公章）：

投标人法定代表人（或授权代表）签字：

日期：2018年6月6日

注：交付日期指完成该项目的最终时间（日历天）。

## **4.1 投标分项报价表**

项目编号：ZFCG-G2018062号

项目名称：职教园区学习生活用具

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **规格型号** | **技术**  **参数** | **单位** | **数量** | **单价** | **总价** | **产地及**  **厂家** |
| 1 | 课桌凳 | 课桌规格：宽600mm×深430 mm×高760mm、型号：LS-SJZ-60-QS课凳规格：宽345mm×深245mm×高440mm、型号：LS-SJD-60-QS-01  品牌：利学 | **一、课桌：**  1.整体规格:宽600mm×深430 mm×高760mm；塑钢结构、固定(非升降)、单人课桌，重量9.2kg。  2.桌面规格:宽600mm×深430 mm，采用人体工学原理，流线型内弧设计。增加实际使用面积，但不增加占地面积。单面厚度20 mm，（其中贴面厚度3.2 mm）。采用激光打标工艺，在桌面边角合适位置设置有不可磨灭的项目名称（非丝印和喷涂工艺，无凸凹现象）。  3.桌面材质:采用全新ABS工程塑料一次注塑成型，距桌面边缘35mm处设置一个长度为350mm的笔槽；距左右两侧边缘25mm处各设置一个长度为200mm的挡笔条，并在桌面设置一个直径为42mm的橡皮槽；桌面下部另加两根壁厚1.2mm,30mm×15mm的钢管加强。  4.桌斗规格:容积宽500mm×深305mm×高145mm。采用厚度0.6mm的钢板一次冲压成型，边沿卷有圆形加强筋，上沿宽度25mm。下部加20mm×20mm×1.0mm的钢管加强。  ▲5.桌架:桌腿和底管采用壁厚1.5mm,60mm×30mm的椭圆钢管立式焊接，桌撑采用20mm×50mm×1.2mm，连接采用隐藏孔径，**（优1）外部配有塑质封盖**，桌架外面不显螺栓；管材外径误差±1mm，其它辅助部分材料厚度2.0mm。  6.托撑及挂钩:托撑采用2.5mm的钢板冲压成型,长度300mm。安装全新ABS工程塑料一次注塑成型挂钩, 不超出桌面外沿。  7.脚套:采用全新PE工程塑料一次注塑成型，外形尺寸为：长60mm×高70mm，壁厚2mm，采用卡扣和自攻丝双重固定，牢固耐磨。  8.工艺:钢材采用CO₂保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈。  9.外观:钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、光泽，蓝白色为主色调。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合人体工程学原理；塑料件颜色一致无色差；  10.安装:采用高强螺栓，止退螺母。组装后牢固、可靠。  11.要求:材料、工艺，整体安全性、表面理化性能、力学性能、有害物质限量等要求完全符合相关国家标准。  **二、课凳：**  1.整体规格:宽345mm×深245mm×高440mm塑钢结构、固定、单人课凳，重量3.3kg。  2.凳面规格 宽345mm×深245mm，采用人体工学原理，曲面弧度设计，厚度3 mm；凳面设计有透气缝，宽度4-9mm，及时排走久坐产生的热量。采用激光打标工艺，在凳面边角合适位置设置有不可磨灭的项目名称（非丝印和喷涂工艺，无凸凹现象）。  3.凳面材质:采用全新PP工程塑料一次注塑成型，舒适有弹性。  ▲4.凳架:凳腿和底管采用壁厚1.5mm,60mm×30mm的椭圆钢管立式焊接，凳撑采用20 mm×50 mm×1.2mm，凳腿、底管、凳撑采用焊接连接。**（优2）凳架与凳面隐蔽连接配有塑质封盖，无螺丝及管材外露。**  5.托管:托管采用壁厚1.5mm,15mm×35mm的椭圆钢管。  6.脚套:采用全新PE工程塑料一次注塑成型，外形尺寸为：长60mm×高70mm，厚度2mm，采用卡扣和自攻丝双重固定，牢固耐磨。  7.工艺:钢材采用CO₂保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈。  8.外观:钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、光泽。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合人体工程学原理；塑料件颜色一致无色差；  9.安装:安装均采用高强螺栓，止退螺母。组装后牢固、可靠。  10.要求:材料、工艺，整体安全性、表面理化性能、力学性能、有害物质限量等要求必须符合相关国家标准。 | 套 | 3000 | 165 | 495000.00 | 新密市、郑州利生科教设备有限公司 |
| 2 | 公寓床 | 规格：长2020㎜×宽900㎜×高2100㎜（三连体）  型号：CB-L1002  品牌：利学 | **一、三连床**  （一）整体规格  1.外形尺寸：长2020㎜×宽900㎜×高2100㎜（三连体）；  2.层高1700㎜(床框下沿距地面高度)；  ▲（二）材质及规格  1.所使用钢材材质符合相应的国家标准；  2.床头主管：采用壁厚1.5mm,60mm×60mm管材（一角圆弧）**（优3）顶部设置有蚊帐杆专用连接接口**；  3.床头护栏：下梁采用壁厚**（优4）1.5mm**,30mm×60mm方管，上梁采用壁厚**（优5）1.5mm**,φ32mm圆管，立管采用壁厚**（优6）1.5mm**,φ25mm圆管；  4. 床框主管：采用壁厚1.5mm,80mm×35mmP形管材（下面圆弧，正面带加强造型筋）；  5. 床框横撑管：采用壁厚1.2mm,25mm×25mm方管，每个床框不少于5根，且处于同一水平面；  6. 床框护栏：采用壁厚1.2mm,17mm×35mm椭圆管，数控弯管机折弯成型，长度1300mm，高度300mm；  7. 爬梯：采用壁厚1.5mm,**（优7）20mm×40mm**椭圆管，数控弯管机折弯成型，踏板采用**（优8）1.5mm**厚防滑踏板；  8. 床板:采用100mm×15mm厚优质干燥杉木板，圆角净面，透气缝8-10mm，下加30mm×40mm拉撑4根；边角合适位置设置有不可磨灭的项目名称（非丝印和喷涂工艺）。  9. 地脚：采用耐磨、韧性高的PP材料注塑成型，离地高度不小于5㎜，要求为内塞式地脚。有防脱处理工艺。  （三）整体  1.采用二氧化碳保护焊接技术，焊缝平整，无错位、假焊、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边和飞溅等，要求全部满焊；弯曲处皱纹高低差小于0.4mm。  2.钢材表面经喷砂抛丸去油除锈，静电喷塑，高温固化，色泽均匀，耐磨抗冲击；  3.外观颜色：着色均匀，搭配合理；  4.全部采用插接安装，组装后放置平稳、端正、组合牢固、无晃动。  **二、床下柜**  （一）整体规格:宽700mm×深600mm×高1690mm；  ▲（二）材质:采用厚度**（优9）18mm**三聚氰胺双面板，截面采用自动封边机PVC封边条封边；  （三）结构:对开门，上部置挂衣杆；  **三、学习桌**  （一）整体规格  1.书桌：长1190mm×深580mm×高760mm；  2.书架：长1190mm×深250mm×高930mm  （二）材质  1.桌面采用厚度8mm实芯倍耐板，正面下翻圆弧。  2.桌体主材采用壁厚1.2mm,30mm×60mm钢管，辅材采用壁厚1.2mm,25mm×50mm钢管；  3.桌柜及书架采用厚度18mm三聚氰胺双面板，截面采用自动封边机PVC封边条封边；  （三）工艺 ：插接式连接，带可调地脚；钢材表面经喷砂抛丸去油除锈，静电喷塑，高温固化，色泽均匀，耐磨抗冲击。  （四）结构:可移动一斗一柜；桌面上置书架（固定安装）。  **四、学习椅**  （一）整体规格：宽390mm×深370mm×高440mm（椅面）/850mm（靠背）  （二）椅面、靠背规格：椅面规格宽390㎜×深370mm，靠背规格宽390㎜×高300㎜。  （三）椅面、靠背材质:采用全新PP工程塑料一次注塑成型，舒适有弹性。  ▲（四）椅架:采用壁厚1.5mm,17mm×35mm的椭圆钢管，**（优10）管材末端设置装饰塑质封头**。  （五）脚套:采用全新PE工程塑料一次注塑成型，外形尺寸为：长60mm×高70mm，厚度2mm，采用卡扣和自攻丝双重固定，牢固耐磨。  （六）工艺  1.椅面及靠背采用模具成型环保材料PP工程塑胶一次性注塑成型，壁厚3㎜。依据人体工程学原理，采用曲面弧形设计，表面设计透气缝，及时排散久坐产生的热量。椅面前沿波浪形流线设计，增加使用舒适度，椅面和椅架托管连接处有U型卡槽，槽深度和宽度与托管紧密配合，槽内设Ф9mm螺丝连接柱，配合Ф4mm自攻丝连接。靠背依据人体背部设计M型，使乘坐者背部自然挺起，靠背和椅架靠背管连接处有U型卡槽，卡槽分内外两半，槽深度和宽度与托管紧密配合，槽内设Ф9mm螺丝连接柱，配合Ф4mm自攻丝连接，组装后人体触摸不到螺丝。椅面设计有透气缝，宽度4-9mm，及时排走久坐产生的热量。  2.钢材采用CO₂保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈。  （七）外观：钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、光泽。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合人体工程学原理；塑料件颜色一致无色差；  （八）安装:安装均采用高强螺丝，整体牢固、可靠。  （九）要求:材料、工艺，整体安全性、表面理化性能、力学性能、有害物质限量等要求完全符合相关国家标准。 | 套 | 3000 | 1598 | 4794000.00 | 新密市、郑州利生科教设备有限公司 |
| 合 计 | | 大写：伍佰贰拾捌万玖仟圆整 小写：5289000.00元 | | | | | | |

投标人（公章）：郑州利生科教设备有限公司

投标人法定代表人 （或授权代表）签字：