# 投标分项报价一览表

**包号：D包**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **规格及型号** | **技术参数** | **单 位** | **数 量** | **单 价** | **总价** | **产地及**  **厂家** |
| 1 | 微波消解仪 | MWD-800 | 1、微波频率：2450MHz。  2、工业级双磁控管（≥2 x 1500w）；微波最大输出功率：≥2200W，0-2200W 非脉冲连续自动变频控制。满足≥40个消解罐消解\萃取工作。  3、微波炉腔：316L不锈钢腔体，多层特氟隆防腐涂层，腔体体积≥65L。  4、防爆安全炉门：六层钢结构自弹出防爆缓冲设计，炉门采用双重锁定自检系统。电子和机械双重控制。  5、温度、压力双重控制系统，并且同时控制。可选择温度为主控参数或压力为主控参数。反应过程中不管是温度\压力值超过设定值，仪器都能自动调整微波输出功率，有效防止爆罐。  6、全罐温度控制系统：中红外非接触式扫描测温，测温范围：优于或等于0-400℃,, 控制精度±0.1℃，显示精度±1℃。  7、全罐温度监控系统：中红外非接触式扫描测温，测温范围：优于或等于0-400℃,, 控制精度±0.1℃，显示精度±1℃。  8、全罐压力控制系统：多光纤非接触式扫描测压，控压范围：优于或等于0-15MPa (2200psi)，控制精度±0.01MPa，显示精度±0.1MPa。测压元件不和样品直接接触，克服了导气管测压承压低，易污染的缺陷。  9、全罐压力监控系统：顶部安全泄压片设计定量“切割”控制，超压自动泄压，定量值可调。  10、高通量罐架设计，金属部件设计可以让炉腔内的微波场随着罐架的旋转而搅拌，消解罐在微波场分布均匀的状态下加热。  11、消解转子360°连续旋转技术：温压测控装置和消解罐随转盘同方向同步旋转技术，无需360度来回旋转，旋转过程中无停顿，保证微波加热均匀性；  12、优于或等于液晶屏双页面实时显示，数字显示包括：压力、温度、时间、微波功率以及工步等；曲线显示包括：反应罐内温度和压力随时间上升爬坡曲线。仪器可储存至少50种应用方法，同时用户可以自动编辑、存储、修改和删除特定样品的应用方法。  13、无线可视监控系统（选配）：高清摄像实时监测炉腔内反应过程，普通手机及平板电脑即可无线连接进行远程观察控制。  14、专用型联体消解转子，使转子装入和移出炉腔均更加快捷方便。  15、消解罐设计无需使用防爆膜等耗材，后续使用费用低。  16、炉腔排风系统：大功率防腐蚀离心式风机，排风量优于或等于5.9m3/min。15分钟从200℃降到60℃  17、要求工作温度250℃，压力不低于6MPA的工作条件下，40罐的消解罐转子能正常工作，适合特难溶样品的消解。（提供检测报告）  罐联体消解转子的技术参数：  1、处理样品数：≥40 （高通量）  2、消解转子结构：高强度合金转盘一体框架  3、样品反应罐外罐：宇航复合纤维材料防爆外罐。耐压≥10000psi，耐温≥600℃，物理性能及耐腐蚀性能优于传统改性PEEK材料  4、样品反应罐内罐：进口TFM材料  5、每个反应罐容积：≧50ml  6、最高设计压力： ≥10 MPa (1450psi)  7、最高工作压力：≥6.0MPa (800psi)  8、最高设计温度：≥300℃  9、最高工作温度：≥250℃  10、适用样品种类：食品，化妆品，环境，生物和药物等   |  |  | | --- | --- | | 配置 | | | ≥65升工业级双磁控管微波炉 | 1台 | | 红外全罐温度检测系统 | 1套 | | 光学测距压力传感器 | 1套 | | 红外测温温度传感器 | 2套 | | 高压微波反应罐（宇航复合纤维外罐 40 套，微波反应内罐总成（TFM）40套 | 40套 | | 可装载≥40罐高强度合金消解转子框架（带压力传感器） | 1副 | | ≥40孔溶样杯架 | 1个 | | 工具盒（其他附件若干） | 1套 | | 固定力矩电动工具 | 1套 | | ≥20孔赶酸仪 | 1套 | | 套 | 1 | 219800.00 | 219800.00 | 上海元析 |
| 合计 | | 大写：贰拾壹万玖仟捌佰元整　　　　　小写：￥219800.00 | | | | | | |

投标人（公章）：河南科盛仪器设备有限公司

投标人法定代表人 （或代理人）签字：